

宏伟木箱厂家直销 钢带木箱公司 钢带木箱

产品名称	宏伟木箱厂家直销 钢带木箱公司 钢带木箱
公司名称	芜湖宏伟通用托盘包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市芜湖县工业区东区九三公路河道口
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

产品木箱装箱要求：

- 1、所需装箱的产品及零配件，必须与底盘固定，钢带木箱公司，采用铁皮打包带将其捆扎结实，产品与底盘之间固牢，不得有松动现象。同时，在铁皮打包带同产品接触处采用纸板护垫，以防铁皮打包带直接与产品接触而损坏产品。
- 2、防水保护膜应进行检查是否完好、有破损的不准使用，包装时应小心操作，防止防水塑料袋或塑料薄膜破损。
- 3、木箱箱盖不准铁钉尖外露，三面封板应搭接牢靠，箱盖安装后与底盘用铁钉进行连接，连接牢固。
- 4、对整个木箱外侧用铁皮打包带进行包扎，根据箱体尺寸大小，适当增加打包带捆扎道数。
- 5、装箱时，必须先确定产品的总重量，以防超重，铲车无法搬运或导致木箱损坏，包装钢带木箱定做，以车间实际铲车最大承重为准（电动车间铲车有：3T和3.5T两辆），最好每只木箱按2T承载设计装箱产品。
- 6、底部先放卷轴、导轨、箱罩板、门片等，然后上面再放配件。如配件数量较多可以另作一只配件木箱直接存放配件。
- 7、出口木箱因国家政策要求，不能用实木制作，要用三夹板木箱制作。如果是原木的木箱，需要熏蒸后才行，要有熏蒸证明。
- 8、木箱宽度尺寸不宜超过1.2m，免熏蒸钢带木箱，以防大货车，集装箱横向无法摆放导致无法装车。

哪些因素会导致木箱发霉？

木箱包装发霉的原因有以下几点：

- 1、木箱发霉主要和气候相关，在海上运输的时候，由于气候的关系，所以空气中所含的水分不同，水分多的时候就会导致出现木箱发霉的情况。
- 2、木箱使用的材料也与发霉有关，钢带木箱，使用的木箱材料对吸水强度的不同也会影响木箱和货物是否发霉，雨天的时候木箱会比较容易受潮。湿度越高霉菌越容易生长。最后如果在出口的时候木箱没有钉紧，木箱本身的密封条件也没有达到标准，里面的货物发霉的可能自然就变大了。
- 3、不同的运输方式对木箱和货物的发霉也会有影响，相对而言海运比车运的发霉几率更高，这主要是因为海上昼夜温差较大导致的集装箱雨现象。

包装木箱设计和验算设计木质包装箱时先要考虑强度问题。

机车包装所用钢板需要承受整个包装箱的重量以及起吊时产生的冲击力，在此之前已由生产厂家按要求进行了计算与校核。对普通木制包装箱而言，它的计算和验算分为底座、端板、侧板和顶盖。底座最重要的是滑木。滑木的数量通常取决于包装箱的宽度。德国标准中规定，宽度100厘米以下用两根滑木，宽度超过180厘米就必须至少使用三根滑木，且每两根滑木之间的距离不能超过80厘米。滑木和枕木的尺寸必须通过计算获得，即结合许用弯曲强度来验算所选截面尺寸是否足以承受起吊时外力的作用。德国经常对滑木的抗剪切强度和抗压强度进行验算。这是指当滑木下面受到吊链索向上的力的作用，滑木上面受包装物通过枕木传递来的压力向下作用时滑木的受力情况。如果滑木的截面尺寸及强度不够的话，滑木就会损伤，从而影响整个包装箱的强度。计算结果不能超过许用压力强度，对松木而言许用经验值为 0.2 kN/cm^2 。同样，也可以验算端面和侧面在堆码时是否会发生折裂或压垮现象，以及顶盖在起吊时横向受链索挤压或堆码时的受压的情况。

宏伟木箱厂家直销(图)-钢带木箱公司-钢带木箱由芜湖宏伟通用托盘包装有限公司提供。芜湖宏伟通用托盘包装有限公司（www.whhwytp.com）是一家从事“木托盘,木箱”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宏伟”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使芜湖宏伟在板材中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！