

# 福州拉伸模 拉伸模具设计工艺 巨鹿车床

产品名称	福州拉伸模 拉伸模具设计工艺 巨鹿车床
公司名称	永康市东城巨鹿车床加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区九州西路299号 神州模具城D1幢9号
联系电话	13429063381

## 产品详情

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

深深度过大。目前，圆筒、方筒深拉深的极限是在设计阶段确定的。从而，在极限附近进行拉深时，要用表面光洁、平整的材料，综合模具配合和研磨，拉伸模具设计工艺，加工润滑油，缓冲压力，福州拉伸模，压力机精度等现场条件，供应拉伸模具，进行试验拉深。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

在冲压模具的选用中，冲压拉伸模具，有各种的金属和非金属材料，主要有碳钢、合金钢、铸铁、铸钢、硬质合金、低熔点合金、锌基合金、铝青铜、合成树脂、聚氨脂橡胶、塑料、层压桦木板等。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

左边的碎屑和右边的碎屑形状不一致，相对应位置的刃口侧壁擦黑（上、下模刃口由于间隙小，工作时上、下切刀侧壁相互发生摩擦，在切刀侧壁产生黑色摩擦痕迹）情况也不一样，左侧刃口位置擦黑严重，而远离刃口的位置擦黑不严重，这与上模刃口不垂直有关。

福州拉伸模-拉伸模具设计工艺-巨鹿车床(推荐商家)由永康市东城巨鹿车床加工厂提供。永康市东城巨鹿车床加工厂（[julu88.tz1288.com](http://julu88.tz1288.com)）在车床这一领域倾注了无限的热忱和热情，巨鹿车床一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈总。