

【蓝硕电子】上街机床导轨热处理淬火设备

产品名称	【蓝硕电子】上街机床导轨热处理淬火设备
公司名称	郑州蓝硕电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新区广告产业园
联系电话	17788150100

产品详情

单液淬火

单液淬火

将工件加热后使用单一介质冷却，最常使用的有水和油两种，其变、温曲线如图2中的曲线1。为防止工件过大的变形和开裂，工件不宜在介质中冷至室温，可在200~300℃出水或油，在空气中冷却。单液淬火操作简单易行，广泛用于形状简单的工件。有时将工件加热后，先在空气中停留一段时间，再淬入淬火介质中，以减少淬冷过程中工件内部的温差，降低工件变形与开裂的倾向，称为预冷淬火。各种淬火冷却的变温曲线示意图 曲线1-单液淬火；曲线2-双液淬火；曲线3-分级淬火；曲线4-等温淬火

【蓝硕电子】达到您的满意是我们始终不变的追求，如果您对我们的感应加热成套设备感兴趣，欢迎来电咨询！

机床导轨热处理淬火设备

我公司生产的淬火设备采用国际先进技术，市场需求量大，深受客户欢迎！同时为了保证设备突出的性能优势，在安装和使用过程中需要注意以下事项：

1. 淬火设备在温度比较低的环境下工作，当停止使用时，需要把设备里面的水放完，防止水结冰冻裂水管；
2. 安装淬火设备时，一定要接地线，保证安全生产；
3. 确保淬火设备机器内部水循环通畅；
4. 水源保持干净，防止水管堵塞；

5.安装淬火设备需要准备：水泵一个、水池、外接电缆需要用的2根铜线、空气开关、直径不同的2个软水管。

【蓝硕电子】达到您的满意是我们始终不变的追求，如果您对我们的感应加热成套设备感兴趣，欢迎来电咨询！

感应器是淬火设备的主要元件之一，它关系到工件淬火质量和淬火热处理的生产效率。郑州高氏生产的淬火设备采用国际先进技术，它的感应器具有结构简单，制造方便，坚固耐用，省材料等特点。由于淬火工艺分为连续淬火和同时淬火两种类型，感应器的结构也随之不同。以淬火设备的高频系列为例，分为高频连续淬火感应器和高频同时淬火感应器。高频连续淬火感应器的结构较简单，由有效圈和导线两部分组成，在淬火时还需在感应器下方装一个喷水器，以便冷却零件。高频同时淬火感应器的结构特点是在感应器外圈焊一个喷水器，零件加热停止，立即喷液。我公司淬火设备的感应器由纯铜制作而成，选用黄铜焊料，因此质量高、使用寿命长。也正是由于这样优质的感应器，淬火设备的工件淬火质量和生产效率得到了大大提高！

【蓝硕电子】达到您的满意是我们始终不变的追求，如果您对我们的感应加热成套设备感兴趣，欢迎来电咨询！