

安徽自然信 现货供应 厌氧污泥公司 江苏厌氧污泥

产品名称	安徽自然信 现货供应 厌氧污泥公司 江苏厌氧污泥
公司名称	安徽自然信信息科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经开区宝塔路
联系电话	18606597965

产品详情

厌氧污泥酸化原因

营养盐投加严重不足：当废水中的某种或多种营养元素缺乏时，将会严重影响产甲1烷菌的活性。这是因为，哪里有厌氧污泥，对厌氧污泥，江苏厌氧污泥，尤其是厌氧颗粒污泥来说，产甲1烷菌位于颗粒污泥的中心部位，水解酸化菌则包裹在产甲1烷菌的外围，水解酸化菌较产甲1烷菌更容易获得这些元素来进行新陈代谢，而产甲1烷菌得不到这些必要的元素进行生命活动，其活性会受到极大的抑制。其结果是，反应器的酸化不可避免。

厌氧颗粒污泥中1毒的特点

厌氧反应器去除率下降：发现厌氧反应过程COD去除率下降，甲1烷产量明显减少时，要注意厌氧颗粒污泥是否已经开始中1毒，如果厌氧反应过程COD去除率几乎为零（进出水COD比较接近），几乎不产甲1烷时，可初步判断厌氧颗粒污泥中1毒。

一种厌氧颗粒污泥培养方法，其特征在于，厌氧污泥公司，包括如下步骤：

1)排泥：在反应过程中如出现污泥膨胀悬浮，则关闭所述搅拌装置静置5~15分钟，通过设置在所述反应器上的第1一阀门将膨胀污泥排出;当厌氧颗粒污泥粒径达到3~7mm，色泽灰黑色，制药废水厌氧污泥，关闭所述搅拌装置静置10~30分钟，打开设置在所述反应器上的第二阀门，将污泥颗粒排出。

2)设置厌氧颗粒污泥培养条件：开启设置在所述反应器内的搅拌装置，调整转速进行搅拌，采用定向搅

拌，同时将所述反应器内废水的PH值控制在6.5~8.2之间，温度控制在25~55℃之间，并使氧化还原电位值控制在小于或等于-350mV，盐度小于10000mg/l;

如何将污水处理厂取来的好氧活性污泥培养成厌氧污泥：

可以采用厌氧发酵池进行调试驯化，具体过程：将好氧活性污泥（新鲜的，取出来不超过3天的）放到厌氧发酵池（密闭的反应池也可以[\[url=27/\]](#)，注意污泥龄的控制）进行调试，调试过程是半负荷调试一个生命周期（一般是5-10天），然后全负荷调试10天-15天，期间需按正常排泥周期排泥，部分活性污泥回流，剩余的外排，厌氧污泥驯化应严格控制DO《0.2以下，污。个人建议，不要取用好氧池污泥，可以取用二沉池排泥或者厌氧池污泥。然后采用常规手段，效果和驯化时间都会有改善将好氧污泥泵入水解酸化池（调节池也行），加入适量的尿素和玉米粉及过磷酸钙，用熟石灰粉调节PH7-7.8（每天都要检查，低了急。好氧污泥培养成厌氧污泥不可行。

安徽自然信 现货供应(图)-厌氧污泥公司-江苏厌氧污泥由安徽自然信信息科技有限公司提供。安徽自然信信息科技有限公司（www.hfmr.com）是一家从事“颗粒污泥,厌氧颗粒污泥”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“自然信”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使安徽自然信在其他聚合物中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！