

# 等离子焊机/等离子切割机/铜焊机

产品名称	等离子焊机/等离子切割机/铜焊机
公司名称	上海伟晟焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:must 型号:3500 控制方式:数控
公司地址	上海宝山新农工业区牡丹村2100号三号厂房
联系电话	86-02157317366 18918728692

## 产品详情

品牌	must	型号	3500
控制方式	数控	动力形式	等离子
焊接原理	弧焊	作用原理	逆变
驱动形式	电动	作用对象	金属
频段	中频	保护气体类型	无
用途	焊接	电流	直流
产品别名	等离子焊机/等离子切割机 /铜焊机	负载持续率	100%

产品名称：便携式等离子多功能铜焊机

型号：3500

通过从水蒸气中获取等离子这样安全，简便，有效，多功能且环保的方法对0.3mm以上厚度的金属进行热加工处理（切割，熔焊，钎焊，淬火，喷涂等等），这在金属加工工业史上实属首创。

本等离子产品由等离子射枪与机箱组成，总重共9公斤！！！！

等离子设备工作过程的本质是这样的：射枪内部喷嘴（阳极）与电极（阴极）间产生电弧，使其间的湿气发生电离，从而达到等离子状态。此时电离的蒸气受内部产生的压强以等离子射束的形式喷出喷嘴，其温度为8000°左右。借此对非燃材料进行切割，焊接，熔焊以及其他形式的热处理加工。

### 主要优势

多功能产品最主要的特性是其经济实用性。

正如其使用不需要压气机，变压器，气瓶等辅助器材，相对轻便，并配有焊工的单肩包，方便携带。

所使用的液体根据情况要么是日常用水（当用于切割时），要么是浓度为45 - 50%的酒精（当用于焊接时）。

其经济实用主要体现在节能方面，如果与带焊机变压器的设备相比，本产品能在一年内为您节省近万元的开支，且不需380v电压电源，使用方便。如在野外环境下使用“multiplaz 3500”，其带来的节省更为可观，如发电机燃油费的节省。（这还不包括4千瓦发电机比电弧焊机所要求的发电机的价格要便宜好几倍）。

最重要的是“具备多功能性

可切割任何不燃材料，包括（与氧焊机不同）不锈钢，高合金钢，铝，钛，砖，混凝土，陶瓷等等材料的切割。

我们的等离子产品能有效替代或节省以下工具：

- 刀板；
- 切轮；
- 铡刀；
- 电锯；
- 焊接灯（电子管）；
- 氧焊枪；
- 热风枪；
- 焊机逆变器或调压器；
- 激光切割器；

以及其它的一些金属

本产品只要求220v/110v的电源，不要求更高的电源电压。

精确的切割（切缝不超过1mm），常用于模板，曲线板，插板的制作。

实现了在生态焊接，切割等材料加工环保性技术上的突破。电离的水蒸气分子，产生等离子射束，阻击扬起的金属碎末，并将其瞬间冷却，阻止这些碎末进入焊工的呼吸器官。

按这种方式工作时加工材料不会燃烧和氧化，这对环保也有积极意义。而且也不会使用对人体有害的有害气体（如丙烷，乙炔，氮气等等）。

由此可见全新的等离子技术的运用，提供了一个史无前例的环卫环境，可在无排风的封闭空间内进行操作（在办公室内，在住房，在管道中，在矿坑中，在井内，在隧道中，在地下室等等）。

综述以上特性，将其与现存的金属加工技术比较，共有三个最主要的优势：

-经济实用

-多功能性

-环保

其次还有：

做工时无照明需要，其自身发出的火焰就足以保证照明需求。

加工金属不会因温度出现变形。因为其受热面积很小，所以将焊接金属的收缩控制在了最小值范围以内；

能有效的在金属加工部分形成防锈氧化层（焊缝不会生锈）；

高质量的焊缝；

可保证一年365天，每天24小时，保持在最大功率上工作。

应用范围

今天本产品成功使用于汽车薄钢加工，房屋作业，建筑装璜等各方面。

适用于管道，供暖系统和排水系统，电力系统，屋顶加工，冰箱维修，空调，排风系统等等安装与维修工作。

当进行水管作业操作时，当在地下进行隧道作业时，在安装各种地下管路设施时，以及船舷加工等作业时都会用到本产品

可运用于表面开口，开孔，烧孔，熔接，熔化，黑色金属、有色金属、混凝土以及其它材料的局部加热，以及矿石加工或玻璃织物精加工等方面。您还可使用我们的产品在不燃材料(如混凝土或陶瓷)或金属上留下个性化标记或签名。也可用于表面喷镀，表层变形处理（如利刃淬火，混凝土表层熔化以降低其吸湿性），金属结构防腐蚀保护，废物处理等方面。

由于其独一的多功能性，等离子设备“multiplaz 3500”在众多的金属加工领域都是必不可少的。

独一无二的“multiplaz 3500”为金属切割，焊接技术划定了新的标准。

水—作为生命的源泉，给我们的星球生态的洁净与天蓝的色彩。我们使用水时，就像在使用最初始的能量，让我们一起用明日的技术来开创今天的生活。

现在请将水注入焊机，把插头插到110v/220v的插座上，开始感受水的威力吧！

## 产品技术参数

### multiplaz 3500性能参数

电源电压伏 110/220 ± 10%

电源频率赫兹 50 - 60

所需功率千瓦到3,5

电源外形尺寸（逆变器）毫米 380 x 190 x 140

射枪重量公斤 0,9

电源（逆变器）重量公斤 8

火焰温度 ° 8000

焊接种类等离子焊或等离子电弧焊

钢板可切割厚度毫米到12

钢板可焊接厚度毫米 0,3以上

钢板=/ $\neq$ 2mm切割速度毫米/秒到7

钢板切缝宽度毫米不超过1,5

做工时液体损耗升/小时不超过0,25

射枪可持续工作时间分钟. 20 - 30