

铝制品-自动送丝焊接机 nebula

产品名称	铝制品-自动送丝焊接机 nebula
公司名称	上海伟晟焊接技术有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	品牌:nebula 型号:MIG-315400/500 驱动形式:自动
公司地址	上海宝山新农工业区牡丹村2100号三号厂房
联系电话	86-02157317366 18918728692

产品详情

品牌	nebula	型号	MIG-315400/500
驱动形式	自动	作用对象	铝

产品名称：全数字化逆变熔化极脉冲气体保护焊机（简称：铝焊机、自动送丝铝焊机、mig焊机）
产品型号：mig-315、mig-400、mig-500适用焊接金属：铝、铝镁合金、铜、不锈钢、碳钢等。送丝
转速：1.5米~22米/分钟

主要特点 欧洲瑞典成熟的权威焊接专家数据库系统，dsp数字化控制技术，焊接电流极为稳定。人机交互界面好，数字显示、全触摸功能，操作控制性强，电压调节精确度为0.1v，电流精确度1a，实现参数精确的微调，确保高品质焊接。采用宽电压输入技术，抗电网动态性极强，ac260v~ ac460v，机器都能保证安全使用。具有一元化调节功能，强大的专家数据库，电流、电压自动运算匹配、可配合各种全自动焊接机械，可添置机器人数据结合端口，实现自动化焊接。具有多种焊接条件的焊接数据，能存储30组专家焊接工艺参数，调用方便，保证最佳工艺参数的控制。具有广泛的焊接工艺、焊丝粗细选项选择，适合铝、铝镁合金、不锈钢及碳钢、铜等多种金属的焊接。采用波形控制，焊接过程稳定、成型好，电流电压范围宽。电弧推力可随焊接电缆长度调节，实现远距离焊接；拥有电脑usb接口，网络化、软件化。具有远程升级、控制、诊断与监测功能。可通过软件升级迅速满足客户适合工艺的要求；通过软件升级可完成增加5大焊接功能：熔化极气保焊mag焊接（二氧化碳保护焊接）、直流tig焊接、脉冲tig焊接、氩弧定时tig点焊、手工焊mma焊接五大功能。软件随焊接技术提高，可随时升级及增设功能，永保焊机先进性。全方位的保护功能：具有恒压、恒流、欠压、欠流、过压、过流保护功能，保证机器稳定性及长寿命。

产品型号/规格	315型/308	400型/408	500型/508
额定输入电压(v)	三相交流，380v，50/60hz		

输入电压范围(v)	260v ~ 460v		
额定输出容量(a)	315a , 32.6v	400a , 36v	500a , 40v
输出空载电压(v)	55v ~ 80v	55v ~ 80v	55v ~ 80v
负载持续率	60%	60%	60%
功率因数cos	0.85	0.85	0.85
效率	85%	85%	85%
绝缘等级	h	h	h
外形尺寸(mm)	510x255x540	540x255x540	610x320x600
净重(kg)	25	29	38
参数存储区(个)	30	30	30
电流(a)	30-315	30-400	30-500
电弧力(a/ms)	1-10	1-10	1-10
电压(v)	10-34	10-38	10-42
焊接类型	0-11	0-11	0-11
操作方式	2t , 4t	2t , 4t	2t , 4t
二次电流(a)	30-315	30-400	30-500
二次电压(v)	10-34	10-38	10-42

注：以上参数因机器不断改进有可能改动