

铝焊机,上海铝焊机 , 脉冲MIG铝焊机,自动送丝铝焊

产品名称	铝焊机,上海铝焊机 , 脉冲MIG铝焊机,自动送丝铝焊
公司名称	上海伟晟焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:COAMUNEBULA 型号:400 控制方式:数控
公司地址	上海宝山新农工业区牡丹村2100号三号厂房
联系电话	86-02157317366 18918728692

产品详情

品牌	COAMUNEBULA	型号	400
控制方式	数控	动力形式	脉冲
焊接原理	对焊	作用原理	脉冲
驱动形式	DSP	作用对象	铝
频段	中频	保护气体类型	AR
用途	焊接	电流	直流
产品别名	铝焊机,上海铝焊机 , 脉冲MIG铝焊机,自动送丝铝焊机,铝合金焊机		

铝焊机,上海铝焊机 , 脉冲mig铝焊机,自动送丝铝焊机,铝合金焊机应用领域：铝及铝合金、不锈钢高效率焊接；机器人焊接；自动化专机焊接。产品特点：1.集气单脉冲气保焊、气保焊、手工弧焊三功能于一体。2.欧洲瑞典成熟的权威焊接专家数据库系统，dsp数字化控制技术。3.lcd中文菜单和led数字显示，电压调节精确度为0.1v，电流精确度1a，实现参数精确的微调。4.宽电压工作范围，瞬间抗电网动态性极强，ac260v~ ac460v，机器都能保证安全使用。5.具有一元化调节功能，强大的专家数据库，电流、电压自动运算匹配。6.可配合各种全自动焊接专机，可添置弧焊机器人数据联接端口，实现自动化焊接。7.具有多种焊接条件的焊接数据，能存储30组专家焊接工艺参数，调用方便，保证最佳工艺参数的控制。8.具有广泛的焊接工艺、焊丝粗细选项选择，适合铝、铝镁合金、不锈钢及碳钢、铜等多种金属的焊接。9.采用波形控制，焊接过程稳定、成型好，电流电压范围宽。10.电弧推力可随焊接电缆长度调节，实现远距离焊接。11.拥有电脑usb接口，网络化、软件化。具有远程升级、控制、诊断与监测功能。12.通过软件升级可增加另外三大焊接功能：直流tig焊接、脉冲tig焊接、氩弧定时tig点焊功能。13.全方位的保护功能：具有恒压、恒流、欠压、欠流、过压、过流保护功能，保证机器稳定性及长寿命。主要技术参数：产品型号/规格：mig-315/ mig-400 / mig-500额定输入电压(v)：3~380v 50/60hz额定输出容量(a)：315a-32.6v / 400a-36v / 500a-40v输出空载电压(v)：55v~80v负载持续率：60%功率因数cos : 0.85效率：85%外形尺寸(mm)：510x255x540 / 510x255x540 / 610x320x600净重(kg)：25 / 29 / 38参数存储区(个)

: 30熔化极脉冲mig / mag参数：输出电流(a)：30-315 / 30-400 / 30-500电弧力(a/ms)：1-10输出电压(v)
：10-34 / 10-38 / 10-42操作方式：2t, 4t二次电流(a)：30-315 / 30-400 / 30-500二次电压(v)：10-34 / 10-38 / 1
0-42特别适合铝制品、汽车、造船、航天、军工、锅炉、管道、压力容器、工程结构等行业的高效率高
强度铝