

# 机器人专用双脉冲MIG多功能铝焊机

产品名称	机器人专用双脉冲MIG多功能铝焊机
公司名称	上海伟晟焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:NBL 型号:500D 控制方式:数控
公司地址	上海宝山新农工业区牡丹村2100号三号厂房
联系电话	86-02157317366 18918728692

## 产品详情

品牌	NBL	型号	500D
控制方式	数控	动力形式	DSP
焊接原理	双脉冲	作用原理	脉冲
驱动形式	自动	作用对象	金属
频段	中频	保护气体类型	RA/CO2
用途	焊接	电流	直流
产品别名	机器人专用铝焊机、双脉冲MIG铝焊机,自动送丝铝焊机,双脉冲MIG不锈钢焊机、	负载持续率	60%
气体延时	0-5S		

产品名称：机器人专用双脉冲mig多功能铝焊机

型号：dsp-500d

产品别名：机器人专用铝焊机、双脉冲mig铝焊机,自动送丝铝焊机,双脉冲mig不锈钢焊机、

应用领域：既用于手工操作又广泛用于机器人焊接自动化和焊接专机配套。

产品特点：1.集双脉冲mig、单脉冲mig、co2气保/mag、手工焊/arc于一体。欧洲成熟的权威焊接专家数据库系统，dsp数字化控制技术，一元化协同控制，只需选择所焊板材类型、厚度、该机的强大的专家数据库，电流、电压自动运算匹配，为您匹配好合适的焊接电流电压，为用户节省大量工艺调试时间和精力。频率可调，送丝速度可调、可根据操作者想要的焊接速度，随心所欲的调节，满足高标准人性化焊接。操作面板菜单一目了然，操作简单方便，大大减低对操作者的技术和知识要求的门槛。

2.宽电压工作范围，瞬间抗电网动态性极强，ac260v~ ac460v，机器都能保证安全使用。3.具有多种焊接条

件的焊接数据，能存储99组专家焊接工艺参数，调用方便，保证最佳工艺参数的控制。4.具有广泛的焊接工艺、焊丝粗细选项选择，适合铝、铝镁合金、不锈钢及碳钢、铜等多种金属的焊接。5.采用波形控制，焊接过程稳定、成型好，电流电压范围宽。6.电弧推力可随焊接电缆长度调节，实现远距离焊接。7.拥有电脑usb接口，网络化、软件化。具有远程升级、控制、诊断与监测功能。8.通过软件升级可增加另外三大焊接功能：直流tig焊接、脉冲tig焊接、氩弧定时tig点焊功能。9.全方位的保护功能：具有恒压、恒流、欠压、欠流、过压、过流保护功能，保证机器稳定性及长寿命。10.可配合各种全自动焊接专机，内置弧焊机器人数据联接端口，实现自动化焊接。主要技术参数：

产品型号/规格	315d	400d	500d
额定输入电压(v)	三相交流，380v，50/60hz		
输入电压范围(v)	260v ~ 460v		
额定输出容量(a)	315a，32.6v	400a，36v	500a，40v
输出空载电压(v)	55v ~ 80v		
负载持续率	60%	60%	60%
功率因数cos	0.85	0.85	0.85
效率	85%	85%	85%
绝缘等级	h	h	h
外形尺寸(mm)	1050x650x1500	1050x650x1500	1050x650x1500
净重(kg)	75	80	85
参数存储区(个)	99	99	99

熔化极mig/mag参数			
产品型号/规格	315d	400d	500d
参数存储区(个)	99	99	99
电流(a)	30-315	30-400	30-500
电弧力(a/ms)	1-10	1-10	1-10
电压(v)	10-34	10-38	10-42
操作方式	2t，4t，特殊2t、特殊4t		

注：以上参数因机器不断改进有可能改动