

甄亿机械制造 砂浆水泥发泡机 水泥发泡机

产品名称	甄亿机械制造 砂浆水泥发泡机 水泥发泡机
公司名称	邢台甄亿机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县天口镇西甄庄村
联系电话	15132965547

产品详情

甄亿机械制造厂为您介绍发泡机引入气体的方法

邢台甄亿机械制造厂为您介绍：

发泡机引入气体的方法

发泡机引入气体的方法：利用压力引入气体。在常压下，空气进入液体是较难的，砂浆水泥发泡机，而在相应的压力下，水泥发泡机批发，小型水泥发泡机，则变得比较容易。这个空气压力不单是把气体压向液体中，同时也把液体压向气体中，水泥发泡机，实际是双相同时施压。这样，两相的混合就会速度快、效率高、均匀、气泡细小，达到了泡沫较理想的技术要求。

发泡机引入气体的方法

邢台甄亿机械制造厂为您介绍：

高速旋转叶片引入气体 这是一种依靠高速旋转叶片向发泡剂溶液中引入气体的方式。其气体的引入主要靠旋转叶片的作用力。这种机型的叶片一般要求高速旋转，转速应 >700 转/min，一般在 $700 \sim 1400$ r/min之间，小型水泥发泡机，叶轮端部的圆周速度应 >20 m/s，才能获得较满意的效果。一定的高速才能使叶轮在液体中暴露，和空气接触，引入空气。若转速太低，叶轮在液体中不暴露，引气量就很低。其合适的转速应以下叶轮在液体旋转时暴露为宜。

邢台甄亿机械制造厂为您介绍：

水泥发泡机正常工作时，出料口流出料液突然变稠或变稀并含有空气。

搅拌桶内浆料液位过低，泵机吸入空气 停机后反转排出空气并向搅拌桶内加料。

供液桶内发泡液吸空 检查并调对好发泡液。

气压过低 检查气线是否漏气和减压阀是否坏掉并修复。

衬套磨损过大 更换新衬套。

水泥发泡机正常工作时，螺杆泵的噪音突然加大。

衬套内进入凝固水泥块或其他固体 停机检查并排除。

螺杆轴螺栓有可能断掉 检查并更换螺栓

甄亿机械制造(图)-砂浆水泥发泡机-水泥发泡机由邢台甄亿机械制造厂提供。“砂浆喷涂机,水泥发泡机”就选邢台甄亿机械制造厂（www.xtzhenyi.com），公司位于：河北省邢台市任县天口镇西甄庄村，多年来，甄亿机械制造坚持为客户提供好的服务，联系人：常经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。甄亿机械制造期待成为您的长期合作伙伴！