

粘度计测试仪维修知识技术

产品名称	粘度计测试仪维修知识技术
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	数控系统维修:驱动器维修 变频器维修:伺服电机维修 仪器仪表维修:工业触摸屏维修
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

粘度计测试仪维修知识技术严重时还可能因线圈过热而烧毁电机。电机缺相的原因有哪些？（1）开关接触不良；（2）变压器或线路断线；（3）保险熔断。（1）电机接线盒螺丝松动接触不良；（2）内部接线焊接不良；（3）电机绕组断线。造成电机异常振动和声音的原因有哪些？（1）轴承润滑不良，轴承磨损；（2）紧固螺钉松动；（3）电机内有杂物。（1）电机过载运行；（2）三相电流不平衡；（3）缺相；（4）定子，转子绕组发生短路故障；（5）笼型转子焊接部分开焊造成断条。起动电机前需做哪些工作？（1）测量绝缘电阻（对低电压电机不应低于0.5M Ω ）；（2）测量电源电压。检查电机接线是否正确，电源电压是否符合要求；（3）检查起动设备是否良好；（4）检查熔断器是否合适；

常州凌科自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，数控系统维修，触摸屏维修，直流调速器维修，电源模块维修，印刷机电路板维修，射频电源维修，软启动器维修，各种仪器仪表维修，等工控产品维修业务。凌科公司拥有拥有22名高级维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备、良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。

凌科自动化特点：诚信为本，收费合理，技术精湛，维修速度快，有能力承诺，有实力担当。

凌科自动化目标：做国内值得信赖的自动化设备维修公司。

粘度计测试仪维修驱动器可以低于这些公差，但降低的电压会对电机电流，电机温度和整体性能产生不可预测的影响。更具体地说，如果驱动器的线路电压参数设置为高并且正在施加480Vac，则当直流链路电压降至标称的62%时，驱动器将产生低电压故障-如 $480\text{Vac} \cdot 0.62 \cdot \sqrt{2}=421\text{Vdc}$ 。标称直流链路电压为 $480\text{Vac} \cdot \sqrt{2}=679\text{Vdc}$ 。虽然在许多应用VFD从线路电源切换到备用发电机是公认的做法，但存在一些限制。最重要的是，许多便携式备用发电机的相间电压输入电压摆幅大于驱动器推荐的相间电压容差，通常小于2%。为了防止电压摆动，VFD在输入整流电路中配备了电涌保护器-但是对于严重的输入干扰可能需要外部保护（例如电涌放电器）。当变频器输出电流超过过载额定值时作。OC1速时过电流:电动机过电流,输出电路相间或对地短路,变频器输出电流瞬时值大于过电流检出值时,过电流保护功能动作。OU1加速时过电压由于电动机再生电流增加，使主电路直流电压达到过电压检出值时，保护动作。但是，变频器输入侧错误地输入过高的电压时。保护不动作。LU欠电压电源电压降低，FUSDC熔断器断路当内部熔断器由于内部电路短路等原因造成损坏时，保护动作。Er1存储器异常存储器发生数据写入错误时，保护动作。Er2面板通信异常键盘面板和控制部份传送出现错误时，保护动作。Er3CPU异常由于干扰等原因或CPU出错时，保护动作。Er4选件通信异常选件卡使用出错时，保护动作。

调节Wk1设可使二台电动机同步同比例升降速。图c中Wk1为总调电位器(同步同比例升降速)；电位器WK2设定调节电机M1的转速，wK3设定调节电机M2的转速。该方法相对灵活方便。2.利用一台输出电压可调的稳压电源控制变频器电位器同步调速可按照图D接线。将变频器外接的二个电位器wK1，WK2并联在稳压电源的输出端，调节wK1和wK2能分别改变二台电机的转速。调节稳压电源的输出电压，即可对二台电动机进行同比例升降速。对于多台电动机连动可参照上面介绍的方法灵活运用，以上就是本人的一点经验分享，希望广大同行共同讨论学习。两台变频器同步控制的问题一，要求两台变频器都要具备矢量控制功能；要求两台变频器都要能接受编码器接口电路的信号。

(5)制动电路由制动电阻RB及开关管VB构成，主要作用是用于消耗电动机反馈回来的能量，避免过高的泵升电压损坏变频器。康沃通用型G/P系列变频器根据功率等级的不同，所选用的IGBT主要有欧派克，三菱，东芝等不同品牌，变频器功率在以下的机型主电路主要采用集整流，逆变，制动电路和温度检测为一体的七单元模块构成，22kW及以上的机型采用整流模块和三路两单元逆变模块构成。

粘度计测试仪维修我们现在使用的变频器主要采用交—直—交方式（VVVF变频或矢量控制变频），先把工频交流电源通过整流器转换成直流电源，然后再把直流电源转换成频率、电压均可控制的交流电源以供给电动机。变频器的电路一般由整流、中间直流环节、逆变和控制4个部分组成。整流部分为三相桥式不可控整流器，逆变部分为IGBT三相桥式逆变器，且输出为PWM波形，中间直流环节为滤波、直流储能和缓冲无功功率。1)采用变频的目的；恒压控制或恒流控制等。2)变频器的负载类型；如叶片泵或容积泵等，特别注意负载的性能曲线，性能曲线决定了应用时的方式方法。3)变频器与负载的匹配问题；I.电压匹配；变频器的额定电压与负载的额定电压相符。II.电流匹配；例如，用铝和不锈钢加工能够引起假如从两种金属粉尘被允许混合。出于这个原因，至关重要是使用某种湿尘用采集系统。标准特点：假如需要对较为大型的机械设备进行修理，这就需要记忆修理的设备必须配备电动的升降台，且有一定的机械数显，控制升降台的速度运转。另一方面选用电动的原因是在其电动供应缺乏时能够及时给予补充。第二，就是需要相对应的输送正向以及反向的机械运转设备，所进行修理的机械设备进行正反方向的确认，首要仍是考虑到，在进行设备修理，或者是在进行设备查看时不仅仅只是对一个机械设备组成部件进行修理处理。告诉你数控机床具有着的一些特点呢。数控机床确实存在一般机床所不具有的许多长处，所以在数控机床大修中与其它数控机床比较也具有必定的长处。

所需驱动功率较大，故基极驱动系统比较复杂，并使工作频率难以提高，这是其不足之处。其工作特点是，G、S间的控制信号是电压信号 U_{gs} 。改变 U_{gs} 的大小，主电路的漏极电流 I_d 也跟着改变。由于G、S间的输入阻抗很大，故控制电流几乎为0，所需驱动功率很小。和GTR相比，其驱动系统比较简单，工作频率也比较高。此外，MOSFET还具有热稳定性好、安全工作区大等优点。但是，功率场效应晶体管在提高击穿电压和增大电流方面进展较慢，故在变频器中的应用尚不能居主导地位。绝缘栅双极晶体管（IGBT）IGBT是MOSFET和GTR相结合的产物，是栅极为绝缘栅结构（MOS结构）的晶体管，它的三个极分别是集电极C、发射极E和栅极G。

粘度计测试仪维修知识技术故障现象：某配套FANUCPM0的数控车床。在工作过程中，发现加工工件的X向尺寸出现无规律，分析与处理过程：数控机床的加工尺寸不稳定通常与机械传动系统的安装、连接与精度，在本机利用百分表仔细测量X轴的定位精度。发现丝杠，X向的实际尺寸总是要增加几十微米。而且此误差不断积累，根据以上现象分析。故障原因似乎与系统的“齿轮比”、参考计数器容量、编码器脉冲数。但经检查，以上参数的设定均正确无误。排除了参数设定不当引起故障的原因，为了进一步判定故障部位，维修时拆下X轴伺服电动机。并在电动机轴端通过划线作上标。利用手动增量进给方式移动X轴。检查发现X轴每次增量移动一个螺距时。电动机轴转动均大。360°，同时。4，如未显示故障，首先检查参数是否有异常，并将参数复归后，在空载（不接电机）情况下启动变频器，并测试U，V，W三相输出电压值。如出现缺相，三相不平衡等情况，则模块或驱动板等有故障；5，在输出电压正常（无缺相，三相平衡）的情况下，负载测试，尽量是满负载测试。