

双液点胶机 点胶机 瑞意达机械

产品名称	双液点胶机 点胶机 瑞意达机械
公司名称	苏州瑞意达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高新区湘江路1128号3039室
联系电话	18013553201

产品详情

公司主要经营专业流体设备制造、非标自动化设备设计制造、维修改造、胶黏剂配套设备制造、维护改造、胶黏剂运用设备制造、工装治具制造、工控设备设计制造。欢迎新老客户来电咨询！

灌胶机如何清洗灌胶机自动清洗方法：

如果是中炬双液灌胶机，操作非常简单，点胶机报价，只需按一下操作面板上的清洗按钮，点胶机，机器就会自动将胶水混合部份清洗干净。特不同灌胶机清洗可以分为三步清洗：

- 1、打开气阀先把混合部份需要清洗的胶水吹出来；
- 2、打开清洗液把混合管冲洗干净；
- 3、再用气把冲洗液吹干净即可。

有些工厂因为环境需要，车间不能使用清洗剂，点胶机价格，一般不配自动清洗功能。手工清洗方法：工作完成后将灌胶机前面AB胶混合管拆下来放到有溶剂里面浸泡，让树脂与清洗液溶解，清洗干净即可，或者换一根混合管。

公司主要经营专业流体设备制造、非标自动化设备设计制造、维修改造、胶黏剂配套设备制造、维护改造、胶黏剂运用设备制造、工装治具制造、工控设备设计制造。欢迎新老客户来电咨询！

点胶机选型

如何选购点胶机，在购买点胶机之前，要明白：

- a) 是什么胶水？单组份还是双组份（AB胶）？
- b) 如果是双组份，AB胶的体积比是多少？

c) 胶水的粘度和密度？

d) 胶水大约多久时间干透

公司主要经营专业流体设备制造、非标自动化设备设计制造、维修改造、胶黏剂配套设备制造、维护改造、胶黏剂运用设备制造、工装治具制造、工控设备设计制造。欢迎新老客户来电咨询！

自动点胶机使用过程中最易出现的问题归纳：

一、胶嘴堵塞

二、胶阀滴漏

三、流速太慢

四、流体内有气泡

五、出胶大小不一致

自动点胶机故障解决方案：

1、胶嘴堵塞：换清洁的针头，换质量较好的贴片胶。

2、胶阀滴漏：更换较大的针头，另外预先排除液体内的空气，或者改用不容易含气泡的胶，或者先将胶离心脱泡后在使用。

3、流速太慢：尽量缩短点胶机管的长度，越短越好，另外还要改进胶口和气压，这样就能加快流速。

4、流体内有气泡：降低流体压力并使用锥形斜式针头。

5、出胶大小不一致：避免使用压力介于压力表之中低压力部分，双液点胶机，胶阀控制压力应至少60psi以上以确保出胶稳定，最后应检查出胶时间，若小于15/1000秒会造成出胶不稳定，出胶时间越长出胶越稳定。

双液点胶机-点胶机-瑞意达机械由苏州瑞意达机械设备有限公司提供。苏州瑞意达机械设备有限公司（www.dlgszequ.com）为客户提供“机械配件；模具”等业务，公司拥有“瑞意达机械设备”等品牌。专注于机械加工等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：邹经理。同时本公司（www.szrydyjs.com）还是从事工业胶水，工业专用胶水，彩色工业胶水的厂家，欢迎来电咨询。