

湖南EVA垫片 绿雅包装诚信服务 EVA垫片供应商

产品名称	湖南EVA垫片 绿雅包装诚信服务 EVA垫片供应商
公司名称	广州绿雅包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇新墩开发区
联系电话	13632301988

产品详情

广州绿雅包装材料有限公司，是一家专业模切加工制造企业，集研发、设计、制造、销售、服务为一体的私营企业。我公司与多家广州零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系，品种齐全、价格合理，企业实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，EVA垫片工厂，赢得了广大客户的信任，公司始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，全力跟随客户需求，不断进行产品创新和服务改进。产品广泛应用于电子、电器、通讯、汽车、IT产业、玩具制造等行业。公司产品有冲型模切、精密模切、电气绝缘模切制品、手机模切制品、PVC垫片、脚垫等。公司具有配套的全自动啤机、高精密模机械和贴合机，有齐全的硬件设施，较强的生产能力，丰富的制模经验。根据用户的不同要求进行制模、打做样板、生产。

常用模切材料介绍

纸类。纸是模切生产过程中不可缺少的材料之一，它可以有效的盖住分离出来的双面胶，让模具在切割的同时不会被胶粘连。一般纸也分为两面，一面粗糙，一面细致，粗糙的面粘性强，细致的面粘性弱，一般让弱粘面接触胶类，可以有效的控制胶类。

离型纸根据有无涂塑分为：涂塑纸和非涂塑纸

涂塑纸又分为：单塑纸和双塑纸

非涂塑纸分为：格拉辛、CCK

纸的型号也有很多种：G120，G540，EVA垫片代工，80G单面格拉辛，

美纹纸（一种带粘性的软纸），A550，A770，74克蓝色格拉辛等，各种纸也有不同的辅助用途，要根据

产品工艺的设计来确定。

格拉辛纸（GLASSINE/SCK0）：底纸质地致密、均匀，有很好的内部强度和透光度。是制作条形码标签、不干胶、胶带或有粘性工业品的常用材料，特别适用于轮转和平板模切。

淋膜纸（PEK）：加有PE膜的牛皮纸，价格具有竞争力，结合了格拉辛纸和CCK纸的特性，平整不易变形，韧性佳，耐冲切，能承受高强度的机械压力，是理想的工业用纸。淋膜纸适用于广告材料、不干胶、电子模切等。

原厂双面胶上的离型纸多是双面离型的，作为辅材使用的离型纸多数是单面离型的，如同离型膜一样，离型纸也是有轻重之分的，一般是靠材质证明材料来确认其离型力的，也可凭经验去测试轻重，再进行选择。有的工厂生产的如“80G格拉辛”，其品名中的80G可不一定是其离型力，而可能是纸张的规格称谓。要注意辨别掌握。还有一种离型纸，除了涂布离型剂外，表面还有淋膜的，该类离型纸多用于和保护膜贴合，密度小材质疏松，不如格拉辛纸挺括，作为辅材冲切全断时边缘容易毛边，不利于排废。而保护膜冲型一般是半断，刀痕也不可太深。

广州绿雅包装材料有限公司是专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州绿雅包装材料有限公司诚信、实力和产品质量获得业界的认可。公司已经公司发展壮大的8年，愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，继续为新老客户提供优秀的产品和服务。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。欢迎来电咨询：模切产品、模冲型产品、模切辅材、电子模切产品、垫片、3M垫片等产品信息。

常见模切产品的结构分类有哪些

模切是一种加工工艺，其原理为利用冲床对产品进行模内压痕冲切的方式进行产品加工的一种工艺。传统意义上讲，模切为印刷包装材料的模内冲切和压痕工艺的统称。随着电子产品的不断兴起与发展，模切由传统意义上的包装印刷材料模切发展为不干胶、泡棉、网纱、导电材料等软质高精度产品的制定轮廓层次的模具冲压切割成型工艺，统称为模切。

1、胶类：主要起粘贴作用，即将双面胶按客户要求模切成所需形状。一般形式为面纸+胶+底纸。一般情况下，面纸有单张带手柄的，外形与胶一致的；还有单张不带手柄，外形大于胶形状的；还有整张面纸直接和底纸把胶夹在中间的面纸和底纸都是有离型的，材料有纸的也有PET的，其离型力根据客户要求来选择。

2、胶+网纱类：主要起防尘、防水的作用。即将网纱模切成所需形状，并粘上所需形状的双面胶供客户使用，一般形式为网纱+胶+底纸。根据不同的需要选用不同特性的网纱，EVA垫片供应商，有防水的、不防水的，还有镀金属的等等。

还有一种常见的形式为：面纸+胶+网纱+底纸，此种形式的产品即有网纱的防尘功能，又兼顾了双面胶的粘贴功能。

广州绿雅包装材料有限公司专业生产手机模切产品、通信设备模切制品、化妆品模切产品、硅胶垫、PET垫片、电气绝缘模切产品等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州绿雅包装材料有限公司诚信、实力和产品质量获得业界的认可。公司具有配套的全自动啤机、高精度模机械和贴合机，有齐全的硬件设施，湖南EVA垫片，较强的生产能力，丰富的制模经验。根据用户的不同要求进行制模、打做样板、生产。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

常见的模切压痕问题

(1) 模切刀版本身制作工艺有误差。手工制版由于受技术人员水平和操作设备的限制，不能达到理想模切压痕精度。对于某些对模切精度要求高的产品，可改用激光制版。

(2) 纸板叼口规矩不一。如果纸板叼口规格误差大，那么可能是模切机的后定位（又称二次定位）拨动距离过小，可以通过调节后定位，增大后定位拨动距离来解决。

(3) 模切压痕与印刷的格位未对正。解决方法是根据产品要求，重新校正模切版，套正印刷与模切压痕格位。另外，也可通过调整纸张输送侧定位规矩或前定位规矩来校正，使模切压痕线与印刷格位套准。

(4) 另外，模切压痕与印刷的工作环境不同会造成纸板纤维变形或伸张，也会产生模切压痕格位不准。解决的方法是要尽量保证模切压痕与印刷在同一工作环境进行或保证工作环境的同一性（即有相同的温度、湿度等）。

湖南EVA垫片-绿雅包装诚信服务-EVA垫片供应商由广州绿雅包装材料有限公司提供。湖南EVA垫片-绿雅包装诚信服务-EVA垫片供应商是广州绿雅包装材料有限公司（gzluyabz.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。