

启昌鞋机厂家 中山封口压胶机 压胶机

产品名称	启昌鞋机厂家 中山封口压胶机 压胶机
公司名称	东莞市昌启自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠社区莞太路白濠路段8号
联系电话	13537129185 13537129185

产品详情

热风压胶机的工作原理，是通过压缩的空气经过非干烧式的发热管，中山热风压胶机，产生非循环的热空气，经过风枪的导向，把防水贴条上的PU或TPU胶层融化，后经上下压轮与防水面料的同步加压，使胶层完全填充于防水面料的针车缝孔里，达到预期的防水功能。防水面料本身因为PU或TPU膜的复合或者涂层刮胶的前期处理，已经具有完全的防水功能，因为经过裁剪车缝等工序，需要修补针孔，所以，贴胶的过程，也是修补防水面料的过程。

优异对中和弯曲的导轨 在执行轴向试验时，只有具有稳定、精准的刚性导轨的系统才能得到的应力和应变结果，以确保试样在载荷作用下受到的侧向力的影响为小。

更大的进口电机及高级伺服控制驱动系统，更高的可靠性。大功率电机使试验开始时的加速率更高，中山封口压胶机，循环测试时的运转周期更快，双皮带系统可以使滚珠丝杆保持同步运动，中山防水压胶机，并消除横梁倾斜倾向并有助于系统对中及定位。

压胶机在机头设计时，应注意：

- 1.机头内腔要成流线型 为使物料能沿机头流道均匀地挤出，避免物料因停滞而发生过热分解，决不能在机头中出现急剧地缩小，更不能有死角和停滞区，应尽量使流道光滑，建议表面粗糙度Ra值在 $0.4\ \mu\text{m}$
- 2.足够的压缩比 要根据塑料制品及塑料品种的不同，设计出能产生足够的压缩比机头、以消除因分流支架造成的结合缝，使制品密实。
- 3.正确的断面形状 由于塑料的性能、压力、密度、收缩率等因素，压胶机，机头的口模成型断面形状与制品真实断面形状是有差别的，设计时要考虑这一因素，使机头口模有合理的断面形状。

启昌鞋机厂家(图)-中山封口压胶机-压胶机由东莞市昌启自动化科技有限公司提供。东莞市昌启自动化科技有限公司(www.qcfsjx.com)是广东东莞,制鞋及鞋修理设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在启昌鞋机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创启昌鞋机更加美好的未来。