

宏腾焊接 环缝焊机 缝焊机

产品名称	宏腾焊接 环缝焊机 缝焊机
公司名称	高密市宏腾焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米
联系电话	18678033589

产品详情

自动平行缝焊机中对位机构的设计-管壳移动平台

管壳和盖板均为方形，缝焊机销售，管壳移动平台需要两个直线运动和一个旋转运动来实现对位，因此，管壳移动平台由两个 90° 安装的 X、Y 直线轴和一个 旋转轴，通过电机驱动导轨丝杠来实现直线运动，直线运动和轴承的组合来将直线运动转化为旋转运动，如图 5 所示。

2.4 点焊机构

点焊机构需要完成盖板在不同工位之间的转移和点焊要求，缝焊机多少钱，因此，点焊机构由盖板转移机构、点焊头和旋转机构组成。盖板转移机构实现盖板的拾取和放置；电焊头实现盖板的拾取、放置和管壳盖板的点焊；旋转机构实现盖板在不同工位之间的转移，点焊头结构如图 6 所示。

一种用于钣金卷制管的全自动连续直缝焊机的发明

如果“焊缝找正与推料系统”运行的较及时，拉料爪系统拉动的产品补充的较充足，缝焊机，当拉入的产品挡住了“对射式传感器 2”时，“焊缝找正与推料系统”停止运行。

5.4 直缝焊主机动力系统（如图 15）

减速机通过齿轮箱，将动力传输到与万向节相连接的“浮动进料动力滚轮”（图 17），八个“浮动进料动力滚轮”传动比为 1:1。

4 实验测试结果及分析

4.1 焊接试验

用本焊机焊接 118mm 外圆、409 碳钢双环缝。焊接参数如表 2 所示。焊缝外观图片如图 3 所示。

4.2 与机器人焊接工艺参数对比

机器人焊接和本焊机焊接比较，焊接同一种尺寸和材料的工件。零件为直径 118mm 的 409 低碳钢。焊接参数对比如表 3 所示。焊接机器人焊接焊缝外观图如图 4 所示。

宏腾焊接(图)-环缝焊机-缝焊机由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。“点焊机,缝焊机,对焊机,排焊机,太阳能焊机,水塔压筋机”就选高密市宏腾焊接设备有限公司(www.hongtenghanjie.com),公司位于:高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米,多年来,宏腾焊接坚持为客户提供好的服务,联系人:王总。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。宏腾焊接期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.gmhthj.cn)还是从事点焊机,手动点焊机,全自动点焊机的厂家,欢迎来电咨询。