

套筒 南昌聚博波纹管厂 套筒钢筋价格

产品名称	套筒 南昌聚博波纹管厂 套筒钢筋价格
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

钢筋连接套筒的连接方法

- 1、机械连接，套筒连接，高层建筑应用.用于梁筋的连接
- 2、焊接，焊接可有电渣压力焊，闪光对焊
- 3、电渣压力焊一般是用在柱筋的连接上的
- 4、闪光对焊一般是用于梁筋的，不准用在高层建筑
- 5、再有的就是搭接了
- 6、搭接是不允许出现在框架柱上的
- 7、如果用在梁上的话
- 8、那么要在搭接出箍筋加密
- 9、重要受力部位需要焊接，双面焊

钢筋连接套筒施工质量的检查的方法

施工质量外观检查

(1)检查压接道次是否符合设计规定，不得少压、重压等现象

(2)接头表面不得有肉眼可见的裂纹。

(3)接头处弯折 40。

(4)接头两端钢筋上显露检查标志，但不显露定位标志。

(5)外观检查时在接头中抽取3个试件作抗拉试验，若有一个试件的强度低于设计值，则该批接头不合格。

2、抗拉性能检查

(1)现场检验以同规格、同等级、同材料、同一施工条件下完成的500个接头为一验收批，不足500个的也作一批。

(2)对每一批验收件中随机抽取的三个试件进行评定，当3个试件的单向拉伸试验结果均符合《JGJ107-96》中的要求，钢筋套筒生产厂家，则该批接头合格。

(3)如有一个试件的抗拉强度不符合要求，应再取6个试件复检，复检时仍有一个不合格，套筒钢筋价格，则该批接头不合格。

(4)在正式施工前尚应进行现场条件下的挤压连接工艺试验，试验合格后方可正式施工，在施工中不同批次钢筋进场前，也应进行工艺检验。工艺检验，每种规格试件不少于3根。

钢筋连接套筒使用的前期准备

1，选择对应的钢筋连接套筒，如果有连接的钢筋粗细不同的情况下，可以选择异径套筒进行连接。

2，钢筋直接套筒，钢筋端口要平整，不能有“马蹄”状端面。易采用钢筋平口切断机切断钢筋。

3，钢筋剥肋套丝后与套筒之间不能松动，外露2-3个丝牙用扭矩扳手扭紧钢筋与套筒。

4，完备的施工设计图，包括可能会发生的一些事情的紧急预案等等。

5，套筒，钢筋套丝后丝牙要包满，滚轮损伤过大时要及时更换，避免丝牙受力不均影响接头质量。

6，钢筋车丝机要经常保养，添加乳化油保持机械润滑，增加套丝机使用寿命

套筒-南昌聚博波纹管厂-套筒钢筋价格由南昌聚博工程材料有限公司提供。南昌聚博工程材料有限公司

(www.juboc.com) 在工地施工材料这一领域倾注了无限的热忱和热情，聚博工程材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：贺经理。