

# 激光切割弯管一体机厂家 广西激光切割弯管一体机 湖北峰佑

产品名称	激光切割弯管一体机厂家 广西激光切割弯管一体机 湖北峰佑
公司名称	湖北峰佑高端装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳高新区大型科技园区襄阳科技城(高新区深圳工业园西经五路)
联系电话	18771559341 18771559341

## 产品详情

### 基本参数

型号

FYGW-6500-A

输入电流

三相AC380V  $\pm$  10%/50HZ

激光器功率

1kw

激光器类型

光纤

管长度

6500mm

切割厚度

0.3mm-6mm

适用管件尺寸

圆管方管20mm-150mm

适用弯头规格

50- 150

弯曲半径

1.0-1.2倍

切割速度

30mm-120mm/s(因材料厚度而定)

外形尺寸

8000mm\*4000mm\*3000mm

总质量

5T

装置时间

1分钟/根

先进卡盘装夹系统

卡盘自我调整中心，根据型材规格自动调整夹紧力大小，保证薄管装夹无损。

金属激光切割机导轨的保养方法:金属激光切割机是目前工业人士垂涎若渴的先进设备，这是因为金属激光切割机的高精度、高效率、高柔性等特点了行业的发展。激光切割机的导轨就像汽车的轮胎，装置不稳定就会出事故。同时我们还需要不定期的经常去检查设备的钢带，要保证它是正常的状态，激光切割弯管一体机厂家，不然一旦它出现了问题的话，是有很大的可能性出现安全问题的。但这些参数的调节是相互关联的，送丝速度调节合适了，振动频率、焊车速度却不一定合适，只有通过一定时间的摸索才能将几个参数调节匹配。

金属激光切割机设备在发展的十几个年头中，广西激光切割弯管一体机，对待市场的需求和应用，都在不断的完善和改变，更加完整的应用在薄板金属的切割中，成为机械板材的预运用之一。

在焊接过程中，激光切割弯管一体机供应，焊接小车的行走速度、送丝速度以及焊枪的左右振动频率是三个主要的参数，焊枪的上下调节可以不考虑在内。用一条垂线将管子的圆周分为左右两个半圆，然后将两个半圆沿顺时针、逆时针方向等分，激光切割弯管一体机报价，定出焊接节点。通过大量的试验可以在焊缝的每个节点处获取理想的焊接参数。但实际焊接与试验时的数据不会完全相同，在焊接过程中可以根据实际情况调节焊接参数，如送丝速度、振动频率等参数。激光切割弯管一体机厂家-广西激光切割弯管一体机-湖北峰佑由湖北峰佑高端装备制造有限公司提供。湖北峰佑高端装备制造有限公司(www.hbfyzb.com/) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网

商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！激光切管机可以切割任何在不锈钢管上编程的形状，激光可以完成任何方向的切割，可切割任意角度弯头。

。