

企业团体服定制厂商 进科印花您的放心之选 宁波团体服定制

产品名称	企业团体服定制厂商 进科印花您的放心之选 宁波团体服定制
公司名称	东阳市城东进科印花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东阳市城东李宅工业区
联系电话	13750921707 13750921707

产品详情

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花及丝网印花二十多年，拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才！

进科印花与您分享：

1995年出现了按需喷墨式数码喷射印花机，当时主要采用热泡式喷头，分辨率300dpi，企业团体服定制厂商，后来逐步发展到600dpi，4色为主，基本可以在面料上应用。1999-2000年采用压电式喷头的数码喷射印花机有较多国家展出，包括荷兰、日本、瑞士、美国、意大利和中国，分辨率可达360~720dpi，6/h，由于压电式喷头的最小喷墨量非常小，生产的产品图案比较精细，色彩也更均匀自然，因此广受欢迎，应用面也逐步扩大。

我们有上千种花色样本可供您选择，同时承接您的各种花色来样订做，为您开发设计新的花样！竭诚欢迎新老客户来电咨询！

进科印花与您分享：

各种新型数码喷射印花机纷纷出现，主要采用压电式喷头；最高印花速度从90年度的1/h、2000年的6/h发展至0.80—150/h；使用染料从4色发展到6-8色和2X6-8色；应用工艺日益成熟；控制软件功能逐步完善。由此可见，数码喷射印花技术的发展基本上从连续式拍摄向按需喷射式发展、从热泡式喷头向压电式喷头转变、从4色向6-8色转变。

我们有上千种花色样本可供您选择，同时承接您的各种花色来样订做，为您开发设计新的花样！竭诚欢迎新老客户来电咨询！

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花、丝网印花二十多年，拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才！

进科印花与您分享：牛仔布拔染印花工艺技术

前处理

前处理包括退浆、皂煮、防脆，对黑色牛仔布拔染印花特别重要。

黑经白纬牛仔布经纱的原纱用渗透剂和烧碱进行润湿处理，团体服定制价格，经多次浸轧硫化黑染液一氧化，染色后温水洗，防脆处理，烘干，再经上浆以利织造，后整理还经轻浆处理。

黑色牛仔布印花前处理除常规的退浆外，必须增加皂煮和防脆。

黑色牛仔布的特点是色定做西服泽乌黑，染色深度高达10%—12%，在如此高浓度染色时，染料固色率比较低，染色后用温水洗不能洗净未固色的染料，布上浮色甚多。拔染印花时，众多的浮色与拔染剂作用，降低拔染能力，增加拔染难度，活动团体服定制公司，从而影响拔染效果。

为此，宁波团体服定制，必须采用皂煮除去黑色牛仔布上的浮色，以增进拔染效果。此外，在印后水洗时，不会使洗液中浮色浓度过高，减少浮色重新沾附拔白和色拔花纹的可能性，因此印前去除浮色至关重要。

我们有上千种花色样本可供您选择，同时承接您的各种花色来样订做，为您开发设计新的花样！竭诚欢迎新老客户来电咨询！

企业团体服定制厂商-进科印花您的放心之选-宁波团体服定制由东阳市城东进科印花厂提供。东阳市城东进科印花厂（www.zjinke.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。进科印花——您可信赖的朋友，公司地址：东阳市城东街道李宅社区李二村，联系人：卢先生。