

工具千分尺工厂 工具千分尺 特马，槽壁厚千分尺

产品名称	工具千分尺工厂 工具千分尺 特马，槽壁厚千分尺
公司名称	东莞市特马电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28# 楼A区
联系电话	15918380634

产品详情

外径千分尺校零读数：固定套筒上的水平线上、下各有一列间距为1mm的刻度线，上侧刻度线在下侧二相邻刻度线中间，游标刻度线是将圆周分为50等分的水平线，它是作旋转运动的。

外径千分尺刻度：根据螺旋运动原理，当旋转套筒旋转一周时，测微螺杆前进或后退一个螺距—0.5mm，也就是说，当旋转套筒旋转一个分度后，它转过了1/50周，这时螺杆沿轴线移动了 $1/50 \times 0.5\text{mm} = 0.01\text{mm}$ ，因此使用千分尺可以准确读出0.01mm的数值。

东莞市特马电子有限公司在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障，我们为实现管理规范化，产品质量稳定化的目标不懈努力，我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

使用千分尺时先要查看其零位是否校准，因此先松脱锁紧设备，铲除油污，特别是测砧与测微螺杆间触摸面要清洗干净，查看微分筒的端面是否与固定套管上的零刻度线重合，若不重合应先旋转旋钮，直至螺杆要接近测砧时，旋转测力设备，当螺杆刚好与测砧触摸时会听到喀喀声，这时停止滚动。

如两零线仍不重合，可将固定套管上的小螺丝松动，用专用扳手调节套管的位置，使两零线对齐，工具千分尺，再把小螺丝拧紧，不同厂家生产的千分尺的调零办法不一样，这里仅是其中一种调零的办法，查看千分尺零位是否校按时，要使螺杆和测砧触摸，偶尔会发作向后旋转测力设备两者不别离的情形，这时可用左手手心用力顶住尺架上测砧的左边，右手手心顶住测力设备，再用手指沿逆时针方

向旋转旋钮，可以使螺杆和测砧分隔。

东莞市特马电子有限公司全面贯彻推行ISO9001:2015管理体系及DIN质量标准，工具千分尺定制，以先进的技术，优良的产品，稳定的质量，全面的服务为宗旨，我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

校准好的千分尺，当测微螺杆与测砧接触后，可动刻度上的零线与固定刻度上的水平横线应该是对齐的，如果没有对齐，测量时就会产生系统误差：零误差，如无法消除零误差，则应考虑它们对读数的影响。

千分尺是一种精密的量具，使用时应小心谨慎，动作轻缓，不要让它受到打击和碰撞。千分尺内的螺纹非常精密，使用时要注意：旋钮和测力装置在转动时都不能过分用力；当转动旋钮使测微螺杆靠近待测物时，工具千分尺采购，一定要改旋测力装置，不能转动旋钮使螺杆压在待测物上；当测微螺杆与测砧已将待测物卡住或旋紧锁紧装置的情况下，工具千分尺工厂，决不能强行转动旋钮。

东莞市特马电子有限公司在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。产品除内销外，还远销欧美、东南亚等国家和地区，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

工具千分尺工厂-工具千分尺-特马，槽壁厚千分尺由东莞市特马电子有限公司提供。东莞市特马电子有限公司（www.termatools.com）位于东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28#楼A区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前特马在量具中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。特马取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。特马全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。