

20CrMo无缝管 山东豪行无缝钢管厂家

产品名称	20CrMo无缝管 山东豪行无缝钢管厂家
公司名称	山东豪行金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区大东钢管城
联系电话	18954452221

产品详情

20CrMo无缝管执行的各类标准中规定了20CrMo无缝管的“表面光洁”的要求，而20CrMo无缝管表面会有哪些常见的缺陷呢，大体上有：裂纹、发纹、内折、外折、轧破、内直道、外直道、离层、结疤、凹坑、凸包、麻坑（麻面）、刮伤（擦伤）、内螺旋道、外螺旋道、青线、矫凹、辊印等。其中裂纹、内折、外折、轧破、离层、结疤、凹坑、凸包等位危险缺陷；20CrMo无缝管的麻面、青线、擦伤、轻微的内外直道、轻微的内外螺旋、矫凹、辊印为一般性缺陷。

1.自然对流冷却冷凝器

(1) 组成：20CrMo无缝管和镀铜的钢丝。

(2) 特点：无风机、节省了电耗，20CrMo无缝管，噪声小，传热系数低。

2.强制对流冷却冷凝器

(1) 组成：20CrMo无缝管、肋片和轴流风机。

(2) 特点：电能消耗多，噪声大，传热系数高。

应用对象：

常应用于冰箱、冷柜、小型空调器、冷场车、汽车空调等一些小型制冷装置中。

优点：不需水，安装简单，可置于屋面；传热系数小，受环境温度影响大，恶化环境，除尘困难。

限制：仅用于氟利昂制冷机中。

分类：据空气的流动情况，可分为自然对流冷却冷凝器和强制对流冷却冷凝器。

一：国标20CrMo无缝管外径、规格、壁厚求能承受压力计算方法(钢管不同材质抗拉强度不同)
压力=(壁厚*2*钢管材质抗拉强度)/(外径*系数)

二：已知20CrMo无缝管外径和承受压力求壁厚计算方法：
壁厚=(压力*外径*系数)/(2*钢管材质抗拉强度)

三：20CrMo无缝管压力系数表示方法：钢管压力P17.5 系数S=4

执行标准

- 1、结构用无缝钢管：GB8162-2008
- 2、输送流体用地缝钢管：GB/T 8163-2008、锅炉用无缝钢管：GB3087-2008
- 3、锅炉用高压无缝管：GB5310-2008(ST45.8- 型)
- 4、化肥设备用高压无缝钢管：GB6479-1999
- 5、地质钻探用无缝钢管：YB235-70
- 6、石油钻探用无缝钢管：YB528-65
- 7、石油裂化用无缝钢管：GB9948-88
- 8、石油钻铤专用无缝管：YB691-70
- 9、汽车半轴用无缝钢管：GB3088-1999
- 10、船舶用无缝钢管：GB5312-1999
- 11、冷拔冷轧精密无缝钢管：GB3639-1999
- 12、各种合金管16Mn、27SiMn、15CrMo、35CrMo、12CrMov、20G、40Cr，12Cr1MoV，15CrMo

另外，还有GB/T17396-1998(液压支柱用热轧无缝钢管)、GB3093-1986(柴油机用高压无缝钢管)、GB/T3639-1983(冷拔或冷轧精密无缝钢管)、GB/T3094-1986(冷拔无缝钢管异形钢管)、GB/T8713-1988(液压和气动筒用精密内径无缝钢管)、GB13296-1991(锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管)、GB/T14975-1994(结构用不锈钢无缝钢管)、GB/T14976-1994(流体输送用不锈钢无缝钢管)GB/T5035-1993(汽车半轴套管用无缝钢管)、API SPEC5CT-1999(套管和油管规范)等。

20CrMo无缝管-山东豪行无缝钢管厂家由山东豪行金属材料有限公司提供。20CrMo无缝管-山东豪行无缝钢管厂家是山东豪行金属材料有限公司(www.sdhxggc.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，

请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。同时本公司（www.hxggcj.cn）还是从事山东无缝管，山东无缝钢管，辽宁无缝钢管厂家的厂家，欢迎来电咨询。