

# 拉刀批发 拉刀 超玥五金—工艺精湛

产品名称	拉刀批发 拉刀 超玥五金—工艺精湛
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

## 产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：

拉削一般采用润滑性能较好的切削液，拉刀，例如切削油和极压乳化液等。在高速拉削时，切削温度高，常选用冷却性能好的化学切削液和乳化液。如果采用内冷却拉刀将切削液高压喷注到拉刀的每个容屑槽中，则对提高表面质量、降低刀具磨损和提高生产效率都具有较好的效果。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉孔表面质量差的原因及改进

### 鳞刺

产生鳞刺的主要原因是拉削过程中塑性变形较严重。因此，适当增大前角，减小齿升量，选用润滑性能好的切削液(如含氯的极压添加剂切削液)，以及用预先热处理来适当提高工件材料硬度(当工件硬度<180 HBS时最易产生鳞刺)等方法，拉刀批发，都是减少塑性变形和避免鳞刺的有效措施。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉刀正确的操作

在拉削若干工件后，拉刀刀齿的切削刃上会产生一些微小的积屑瘤，而在刀齿后刀面的刃带上也会出现粘附着细小金属颗粒的积屑层，矩形花键拉刀，是拉削表面上产生纵向划痕和沟纹，花键拉刀

，引起表面光洁度的降低。这种积屑瘤一般不能用铜刷清除，视力也往往难以看出。但用手摸可以感觉到，这时应用细油石沿刀齿后刀面顺向将它轻轻抹去，但须注意不能损伤切削刃，否则会降低拉刀切削性能和恶化拉削表面光洁度。

拉刀批发-拉刀-超玥五金—工艺精湛(查看)由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。永康市江南超玥五金配件加工厂（[www.chaoyue88.com](http://www.chaoyue88.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！