

北京电镀活化剂 纳润特 电镀活化剂厂

产品名称	北京电镀活化剂 纳润特 电镀活化剂厂
公司名称	无锡纳润特科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路129号A309
联系电话	13328106215 13328106215

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡纳润特科技有限公司

除锈剂的使用方法

- 1、已绑扎钢筋原位除锈：将钢筋除锈剂原液喷涂于钢筋表面，浸润钢筋锈蚀部分，刷去表面浮锈和锈斑，杜绝钢筋锈蚀危害，节省成本。安全、环保、快捷。（特别提醒：钢筋锈蚀较轻时，可以直接喷钢筋除锈剂原液除锈；钢筋表面若锈皮等重锈太多，应先敲打掉锈渣，电镀活化剂厂，再喷淋除锈。）
- 2、大批螺纹钢浸泡除锈：将需浸泡除锈的钢筋、架子管等浸没在钢筋除锈剂中，待锈迹清洗干净后取出烘干即可。
- 3、严重锈蚀绑扎钢筋除锈：首先通过敲打或震动去除钢筋表面浮锈和锈渣，有条件的可用高压水枪冲洗，最后喷刷钢筋除锈剂。

除锈剂知识:金属表面除锈方法是怎样的？

（一）手工除锈法

这是一种简单的除锈方法。用手锤、钢刷、砂布（纸）、砂轮等工具，进行敲、铲、磨、刮等除掉锈污。这种方法的优点是简单易行、成本低；缺点是劳动强度大、工作效率低、质量不稳定、劳动环境差。

（二）机械除锈法

这种方法是当前应用比较广泛的一种除锈方法，其原理是利用冲击和摩擦作用有效地除掉锈蚀及其污物。这种方法常用的工具有手提式电动砂轮、电动刷、风动刷、除锈枪等。该法的优点是除锈质量、效率都较高，但缺点是这些工具还需要人工操作，劳动强度较大，对几何形状复杂及精密零件不太适用，也不适合大规模除锈的需要。故当前应用较广泛的还是喷射和抛丸两种处理锈污的方法。

（1）喷射处理 这种方法主要是喷砂、喷丸、真空喷砂、高压水砂以及高压水等。

（2）抛丸处理 这是一种利用高速旋转抛丸器的叶轮抛出的高速铁丸（或其他材料的弹丸）的冲击，与被清理零件表面相互摩擦而达到除锈的目的。

在化学浸泡法除锈时，参加超声波，能够显著进步除锈的速度与作用。使用超声波振动设备能使除锈液中发作很多的小气泡，这些小气泡在构成、成长和闭合时发作强壮的力气，使工件外表的氧化皮、锈蚀尘垢敏捷脱离，然后加快除锈进程，使除锈更完全。加超声波除锈对处理形状复杂，有微孔、盲孔、窄缝以及除锈要求高的零件更为有用。

在化学浸泡法除锈时，参加电流，也能够进步除锈的速度和作用。在电化学除锈时，电极上所发作的进程的本质，是当金属工件作为阳极进行电化学除锈时，氧化皮的除去是借助于金属的电化学和化学溶解，以及金属上分出的氧气泡的机械剥离作用进行的。当金属工件作为阴极进行电化学除锈时，氧化皮的除去是借助于猛烈分出的氢对氧化物的复原和机械脱落作用进行的。

北京电镀活化剂-纳润特-

电镀活化剂厂由无锡纳润特科技有限公司提供。无锡纳润特科技有限公司（www.cnnlt.com）是江苏无锡工业用清洗剂的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡纳润特科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡纳润特科技更加美好的未来。