箱式污泥烘干机低能耗 电镀污泥干燥设备

产品名称	箱式污泥烘干机低能耗 电镀污泥干燥设备
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	21800.00/台
规格参数	志源:F · WN-3P
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

??
???????????~~

设备采用PLC可编程控制方式+触摸屏操作面板，全自动智能化控制，可按照合适的烘干曲线，自动调节温度、湿度、烘干时间等。

污泥烘干机采用专业定制的耐高温耐高湿的循环风机，风量大，合理的分布在烘干房内部，提高物料的烘干品质和效率。

设备采用双效除湿技术的中间换热除温除湿，大大提高除湿性能比，节能效果明显；先进的新风预除湿功能可保证进新风干燥，适合严格的干燥工艺。

空气能污泥烘干机弥补了传统日晒受天气影响且无法365天24小时连续干燥的缺陷，突破各种不可能性，可24小时连续干燥，使用寿命长，性能稳定。

设备采用的是全自动的温湿度自动控制装置，可以根据您的具体要求进行对物料的烘干参数进行设置和更改，温湿度控制合理，有利于后续工作的展开。

箱式污泥烘干机采用喷气增焓二次压缩技术，加大了主循环路的焓差，增加补气通道，降低排气温度，从而提高了热泵机组的制热量，提高COP值，并能满足低温环境的制热要求，高效而节能。

????????????????????????????????????

进行预热。污泥烘干机刚开始运行，物料温度很低，在物料与热空气接触时，污泥烘干机热空气先将物料的温度和水分温度升高，使其达到水分气化的温度。这一阶段的特点是物料由零密集增加到一定的值，时间很短暂。

之后进行恒速操作。随着污泥烘房内的热量不断传递，污泥烘干机水分和物料表面的温度持续升高，但表面的水分因蒸汽压力的关系向空气中气化扩散，将使物料表面的温度降低。表面的水分蒸发后，污泥烘干机物料内部水分将会持续地向表面流动，使表面依然保持潮湿，干燥的速度将不会变化。该阶段的特点是水分有物料气化。污泥烘干机物料内层的水分向其表面扩散的速度很敏捷，物料表面始终保持潮湿，干燥速度变且有最大值。

紧接着进行降速操作。由于污泥烘干机物料内部水分流出的速度低于表面气化的速度，则物料表面将有一部分呈干燥形态，因此气化的水量减少，也就是说，干燥速度要逐渐降低。这一阶段的特征跟恒速阶段相同，水分由物料表面气化，而潮湿的表面逐步减少，枯燥的速度在匀称降落。

再之后进行物料达到均很含水量或临界含水阶段操作。随着干燥速度的降低，污泥烘干机物料表面干的中央温度讲不断上升，热量向内部传递，使蒸发面移向内部，水分变成蒸汽后再向表面扩散流动。如许，污泥烘干机物料中含水量愈来愈少，而水分流动遇到的阻力愈来愈大，干燥速度降落很快。污泥烘干机物料中所含水分与空气的温度相均衡，即物料的含水量已达到了一定条件下的均衡含水量，这是干燥速度即是零，干燥过程完全结束。

???
???
1.5??
?2?10P??15????????????????
????????????????