

江门市拉弯机品牌厂家实力雄厚“本信息长期有效”

产品名称	江门市拉弯机品牌厂家实力雄厚“本信息长期有效”
公司名称	临朐县华建机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县沂山东首北侧（铝型材市场与东环路交界处）
联系电话	18266367888

产品详情

现代社会的发展，工业领域的不断前进，金属制品在生活中也是越来越多，拉弯作为一种常见的加工作业方法，在众多的场所都有应用，型材拉弯的过程中一些事项便是需要用户多加考虑，整体拉弯的期间有多种形式。

管道安装工程中常遇到的弯管形式有:各种角度弯头、U形管、来回弯(乙字弯)和弧形弯管等。

弯头：是一个具有任意角的管件，用在管道转弯处。弯头的弯曲半径用R表示，R值小，弯曲部分较短，转弯急，阻力损失大;R值大，弯曲部分长，转弯较平滑.水流损失小。

U形管管子两端中心线间的距离H等于两倍弯曲半径R，经常用作连接上下组成的两个管道或散热器，可代替两个弯头使用。

来回弯：带有两个弯曲角(一般为135度)的弯管。来回弯管子弯曲端中心线间的距离称为来回弯的高度用h表示。常用于管道与不在同一平面上的连接点连接时，需用来回弯连接。

1、拉弯精度

半径误差可达0.4mm，平整度0.1mm-0.5mm，垂直度0.5mm。

拉弯件为什么起皱？如何避免？

2、拉弯流程

在拉弯过程中，零件外径延伸，内径收缩，如果拉力大小不适当，拉力小了零件起皱，拉力大了零件容易断裂；当然材料有伤，材料杂质太多，也容易引起断裂，所以在拉弯制作之前必须对拉弯的材料进行

充分的分析，以确定合适的拉力，及配套的工装，才能避免零件起皱或断裂

型材弯曲机对于精度要求较高，包括加工件的长度，以及曲率半径要求较大、横向尺寸的要求都比较高，在生产加工的过程中要求较小的弯曲件，并且它的精度高有利于保证型材弯曲机非对称截面型材的卷制质量及成型双曲面工件的完成，上辊轴牢固，因此高压气雾喷嘴具有较强的偏向性，并且两侧有数控托辊及扭曲纠正装置。

型材弯曲机适用于建筑工程上各种普通碳素钢、螺纹钢等加工成工程所需的各种几何形状，拉弯机品牌，由于其结构简单、工作可靠、操作灵敏，可使钢筋弯成桥梁、建筑工程中所需要的各种形状，所以深受建筑、桥梁的预制厂和建筑工地操作工人的欢迎。

江门市拉弯机品牌厂家实力雄厚“本信息长期有效”由临朐县华建机械设备厂提供。临朐县华建机械设备厂（www.hjjixie.com）是一家从事“拉弯机,液压拉弯机,顶弯机,弯弧机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华建机械设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华建机械设备在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！