

什么是UN38.3

电池运输有什么要求UN38.3安全检测报告出具机构（ ）

产品名称	什么是UN38.3 电池运输有什么要求UN38.3安全检测报告出具机构（ ）
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

依据

根据民航规章要求，航空公司和机场货物收运部门应对锂电池进行运输文件审查，zui重要的是每种型号的锂电池UN38.3安全检测报告。该报告可由民航

指定的[第三方检测机构](#)

，也可由具备检测能力的电池生产厂家提供。如不能提供此项检测报告，民航将禁止锂电池进行航空运输。

要求

UN38.3是指在联合国针对[危险品运输](#)专门制定的《联合国危险物品运输试验和标准手册》的第3部分38.3款，即要求锂电池运输前，必须要通过高度模拟、高低温循环、振动试验、冲击试验、

55 外短路、[撞击试验](#)

、过充电试验、强制放电试验，才能保证锂电池运输安全。如果锂电池与设备没有安装在一起，并且每个包装件内装有超过24个电池芯或12个电池，则还须通过1.2米自由[跌落试验](#)。

产品范围

1. 各种[铅酸蓄电池](#)（如汽车启动用铅酸 蓄电池、固定型铅酸蓄电池、小型[阀控密封铅酸蓄电池](#)等）

2.

各种动力二次电池（如动力车用电池、电动道路车车用电池、电动工具用电池、混合动力车用电池等）

3. 各种手机电池（如锂离子电池、[锂聚合物电池](#)、镍氢电池等）

4. 各种小型二次电池（如笔记本电脑电池、[数码相机电池](#)、摄像机电池、各种[圆柱型电池](#)、无线通讯电池、便携式DVD电池、CD和[MP3播放器](#)电池等）

5. 各种[一次电池](#)（如[碱性锌锰电池](#)、[锂锰电池](#)等）

测试标准

UN38.3测试项目及判定测试合格标准

UN38.3测试项目

T.1高度模拟试验

在压力 11.6kPa ，温度 20 ± 5 的条件下，保存6小时以上，无漏液、排气、解体、破裂，燃烧。

T.2热测试

在 72 ± 2 和 -40 ± 2 的条件下进行[高低温冲击](#)

试验，在极限温度中存放时间 6h，高低温转换时间 30min，冲击10次，室温（ 20 ± 5 ）存放24h，试验总时间至少一周

T.3振动试验

15min内从7Hz至200Hz完成一次往复对数扫频正弦振动，3h内完成三维方向12次振动；

对数扫频为：从7赫兹开始保持1gn的zui大加速度直到频率达到18赫兹。然后将振幅保持在0.8毫米

(总偏移1.6毫米)并增加频率直到最大加速度达到8gn(频率约为50赫兹)。将最大

加速度保持在8gn直到频率增加到200赫兹。

T.4冲击试验

150g、6ms或50g、11ms半正弦冲击,每个安装方向进行3次,总共18次;

T.5外短路试验

在 55 ± 2 、外电阻 <0.1 条件下短路,短路时间持续到电池温度回到 55 ± 2 后1h。

T.6碰撞试验

9.1kg重物自 61 ± 2.5 cm高处落于放有15.8mm圆棒的电池上,检测电池表面温度。

T.7过充电试验

在2倍的最大连续充电电流和2倍的最大充电电压条件下,对电池过充24h。

T.8强制放电试验

电池串连12V直流电源,以最大放电电流进行强制放电。

判定测试合格标准

(a)在试验T.1至T.6中,没有发生解体或起火。

(b)在试验T.1、T.2和T.5中,流出物不是毒性、易燃或腐蚀性物质。

1>目视观察没有看到排气或渗漏。

2>没有发生导致重量损失超过表38.3.4.7.1所示者的排气或渗漏。

(c) 在试验T.3和T.6中，流出物不是毒性或腐蚀性物质。

以上信息来源于搜狗百科

我们合作的实验室是航空公司授权的锂电池航空运输鉴定机构，为广大锂电池厂商和货运公司提供锂电池UN38.3检测服务，及时可靠地保证锂电池正常运输，消除锂电池运输的安全隐患。

实验室具备ISO/IEC

17025实验室认可的CNAS和CMA资质授权检测范围包括锂电池UN38.3的测试，以及ISO/IEC

17020检查机构认可CNAS资质授权范围包括蓄能电池和锂电池的货运运输条件鉴定，可提供验货服务。

电池检测服务包括：

UN38.3 检测报告，危险特性分类鉴别报告，MSDS

编写，危险公示审核，航海运输鉴定报告，航空运输鉴定报告，陆运运输鉴定报告

有电池检测业务需求，可以与我们联系。

业务联系 邹工