

# 国内电路板与排线热压焊锡机 浙江排线快速焊接方法

产品名称	国内电路板与排线热压焊锡机 浙江排线快速焊接方法
公司名称	苏州启睿精密科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	产地:苏州 交期:7天 质保:一年
公司地址	苏州市吴中区木渎镇柴场路3号
联系电话	0512-88962829 18662570827

## 产品详情

### 国内电路板与排线热压焊锡机 浙江排线快速焊接方法

脉冲焊接机用于焊接FPC、PCB、LED显示屏、排线、端子等产品。热压机YLPC-1A采用的是脉冲加热技术进行工作的，因此对于温度的控制是十分精确的。这就使得一些对温度具有十分严格要求的地方常常会用到热压机。热压机工作的时候可以采用多段升温对机器进行有效的控制。热压机的温度可以采用实时的温度曲线来表示，简单易懂，大大方便了操作人员的工作。

通过在热压头上加载一定的脉冲电压,热压头发热,将与此相连接的物体升温,当温度升到焊锡熔点后（即升到

事先设定的温度后）,将与此相连的物体间锡熔融并将其连接在一起。  
一般的脉冲热压机使用温度闭环的控制。

作用：

脉冲热压机应用在以下产品生产工艺中

：USB排线焊接、软排线[FFC](#)

与软性线路板FPC或硬性线路板PCB的焊接、TCP与线路板PCB或软性线路板FPC之间的焊接、软性线路板FPC与线路板PCB之间的焊接等

脉冲热压机主要应用在不能使用正常SMT+回流炉进行焊接的器件进行焊接操作，而使用烙铁进行焊接时容易

出现焊接外观不一致、不平整，容易出现虚焊以及容易焊坏产品。而脉冲热压机则不同于恒温烙铁，脉冲热压机在通电瞬间即可达到所要温度，而一旦焊头两端不加电压，瞬间即可达到室温；而且焊头平整，所以焊接出来的外观平整一致，极少出现虚焊不良。