

环保PVC透明胶粒 乐锋塑胶

产品名称	环保PVC透明胶粒 乐锋塑胶
公司名称	东莞市乐锋塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇金河金岭路003号（金磊工业园）
联系电话	18929298119

产品详情

pvc颗粒加工离不开pvc造粒机的帮助，pvc造粒机主要工作方式为团粒湿法造粒，通过一定量的水或蒸汽，环保PVC透明胶粒，使基础肥料在筒体内调湿后充分化学反应，在一定的液相条件下，借助筒体的旋转运动，使物料粒子间产生挤压力团聚成球。主要优点在于利用蒸汽加热调湿，提高了造粒物料自身的温度，降低了造粒水份，减小了干燥机负荷，提高了工作效率。利用转鼓造粒机造粒成球率可达70%，且设备操作简单，工作弹性大，维修方便。

制品的屈服性能与凝胶化度关系不大，凝胶化度介于40%~100%，制品的屈服强度和屈服伸长率几乎相同。制品的断裂性能也与凝胶化度有很密切的关系，凝胶化度在60%时候，制品的断裂强度高，凝胶化度在70%的时候，制品的断裂伸长率高。

分别在150、170、180、190 的温度下加工PVC颗粒树脂，并在160 时用毛细管流变仪挤出，观察挤出制品的外观时发现，随加工温度的升高，挤出外观逐渐变的粗糙，甚至发生熔体破裂。这说明PVC颗粒树脂结构发生了变化，凝胶度增大。相同条件下加工的物料随测试温度的升高，物料挤出外观改善，熔体破裂现象减轻。控制凝胶化度，初级粒子结构消失，制品容易得到表面光滑、细腻的效果。

探讨PVC胶粒形态变化对力学性能的影响

PVC胶粒成型过程中，由于受热、剪切不同的作用效果，其树脂颗粒的形态会发生变化，最终引起制品性能的差异。颗粒形态的变化可以用塑化度来度量，塑化度(或熔融度)亦称凝胶化程度。凝胶是指不溶于溶剂的部分。

与颗粒的形态变化相对应，所成型制品的力学性能会发生相应改变。在低于160 时，由于粉粒的存在，主要靠粒子间的粘结，只是在邻近分子链间存在界面键合力，这时所成型的制品强度低、很脆;在180

时，由于短支链穿过初级粒子界面，相互作用力开始增强，因此所成型制品的力学性能开始提高。又由于这时分子的缠结主要在粒子内部，可影响流动性，但流动性能却很好;达到190 时，由于粒子已经完全破坏，形成相互缠结的链团结构，在这种加工工艺条件下所获得的制品仍有较好的力学性能，但是，分子间的缠绕使其加工流动性能变差。

环保PVC透明胶粒-乐锋塑胶由东莞市乐锋塑胶有限公司提供。环保PVC透明胶粒-乐锋塑胶是东莞市乐锋塑胶有限公司（www.dgdefeng.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘小姐。同时本公司（www.gddefeng.com）还是从事PVC塑胶粒，环保PVC塑胶粒，优质PVC塑胶粒的厂家，欢迎来电咨询。