

永康3d打印珠宝欢迎来电

产品名称	永康3d打印珠宝欢迎来电
公司名称	义乌市骄阳模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市义乌模具城一期18栋2楼
联系电话	15957997780

产品详情

骄阳模型专业提供工业产品设计，高精度3D打印加工，手板模型加工，CNC手板制作，塑料模具设计制作，注塑产品加工一条龙服务。

预防手板模型变形的方法：

在铸造工艺上使用同时凝固的办法，即将浇口开在手板薄壁处，在厚壁处安放冷铁.使手板各部分温度尽量相等，从而实现同时凝固。这种方法易使手板内部产生缩孔，因此，凝固原则主要用于收缩较小的普通灰口铸铁和结晶间隔较宽的锡青铜等，这是由于灰口铸铁产生缩孔的倾向小，锡青铜主要产生显微疏松，不需要考虑补缩，这个方法使手板的内部应力减少从而达到预防变形的目的。

【手板模型厂家、3d打印厂家】为你提供专业的3D打印服务平台，给你全新的3D打印体验！

骄阳模型专业提供工业产品设计，高精度3D打印加工，手板模型加工，CNC手板制作，塑料模具设计制作，注塑产品加工一条龙服务。

为什么分层厚度很重要

对于一些打印技术如SLS和Polyjet，分层厚度并不重要，因为对于大多数应用来说该类技术的分辨率已经足够。对于如FDM和SLA技术来说，分层厚度是重要的工艺参数，因为它影响了打印的时间。成本、外观以及力学性能。

【手板模型厂家、3d打印厂家】为你提供专业的3D打印服务平台，给你全新的3D打印体验！

骄阳模型专业提供工业产品设计，高精度3D打印加工，手板模型加工，3d打印珠宝，CNC手板制作，塑料模具设计制作，注塑产品加工一条龙服务。

做采购如果需要找手板厂的话，简单的手板在以前是用手工完成的，现在凡是涉及到非常复杂的手板，就需要用到SLA快速成型或者CNC数控机床加工了，这两种方式的制作成本不一样，工艺流程不一样，材质也是不一样的，客户可以跟据自己的需要自行选择加工方式。

【手板模型厂家、3d打印厂家】为你提供专业的3D打印服务平台，给你全新的3D打印体验！

永康3d打印珠宝欢迎来电由义乌市骄阳模型有限公司提供。“手板模型设计,模具设计,制作,3D打印技术研发,工业产品设计”就选义乌市骄阳模型有限公司(ye85341652.1688.com)，公司位于：浙江省义乌市义乌模具城一期18栋2楼，多年来，骄阳模型坚持为客户提供好的服务，联系人：沈总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。骄阳模型期待成为您的长期合作伙伴！