

微沙砂石尾矿细沙回收机，多功能矿渣泥浆脱水筛，小型细沙分离机器

产品名称	微沙砂石尾矿细沙回收机，多功能矿渣泥浆脱水筛，小型细沙分离机器
公司名称	石城县万顺通选矿设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	石城县古樟工业园工业三路
联系电话	0797-5737658 18178993567

产品详情

一、简介：

细沙回收机也叫细砂回收机，是针对浆状物料脱水、脱介、脱泥开发的设备，该机最大特点是可以很好的解决制砂行业的细沙流失问题。

细沙回收机广泛应用于洗沙场、人工制砂生产线、水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统，选煤厂粗煤泥的回收及环保工程(泥浆净化)等，可有效解决细沙回收问题。

二、细沙回收机工作原理：

细沙回收机设计合理，使用方便，主要有以下结构部件：由电机、真空高压泵、泥沙分离器、脱水筛、清洗槽、返料箱。

工作过程：泵浆砂水混合物输送至泥砂高压分离器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给脱水筛，经脱

水筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过高时，经出料口排出。脱水筛回收物料重量浓度为70%-85%。调节细度模数可以通过改变泵转速、改变砂浆浓度、调节溢流量、更换出砂浆嘴来实现。从而完成清洗、脱水和分级三种功能。

三、细沙回收机特点及优势:

- 1、传统人工砂湿法加工工艺中，细沙的流失几乎不能控制。采用正邦细沙回收机，可以有效降低细沙的流失量，使其控制在5%—10%之内，很好的解决了人工骨料加工系统中出现的成品砂细度模数偏高、石粉含量偏低的难题，同时为公司增加了效益，一举多得。
- 2、振动筛采用高分子聚氨酯筛网较其它类型的筛网寿命更长，且不会堵孔。
- 3、旋流器内衬超高分子聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩、液体澄清等工作。
- 4、细沙回收机最大可回收排放总量中大部分的细颗粒物料，具有其它设备无可比拟的技术和经济优势。
- 5、细沙得到充分回收，减少了沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本。
- 6、减少了细料堆放时间，可直接转运，供应市场。
- 7、可根据用户的不同要求，设计相同的解决方案。