

尚亿点焊机厂家 中频逆变直流电阻焊机价格

产品名称	尚亿点焊机厂家 中频逆变直流电阻焊机价格
公司名称	广州市尚亿智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区永和经济区瑶田河大街19号
联系电话	18188805674

产品详情

广州市尚亿智能科技有限公司主营产品有点焊机，电阻焊机，逆变直流点焊机。

尚亿智能科技——中频逆变直流电阻焊机

样品焊接实例分析：工件是AFC软线排线焊接到PCB板上，PCB板预先有刷锡，中频逆变直流电阻焊机多少钱，焊点一次性焊接完成，焊点焊接牢固，爬锡均匀饱满。打样时由于焊头尺寸大了一点，所以压到斑马纸上面去了导致焊点周围的斑马纸有轻微融化，我司的热压焊机控温精准，热量集中，中频逆变直流电阻焊机，对焊点周边是不存在影响的，只需要后期生产焊头尺寸做小就不会出现这种情况了。

尚亿智能科技——中频逆变直流电阻焊机

广州市尚亿智能科技有限公司提供的手机排线压焊接机，FPC柔性纸压焊机，逆变电阻脉冲热压机，（又俗称热压焊机，哈巴机）以逆变直流式焊接电源为核心，精确控制焊接电流，热电偶反馈精确稳定，确保高质量的温度反馈控制，实现高质量焊接效果。用于生产FPC TO PCB / HSC(斑马纸) TO FPC(柔性线路板)/ HSC TO LCD /TAB TO PCB 斑马条TAB等产品的焊接。适用于手机、笔记本、液晶显示器等数码产品的制造生产。

广州市尚亿智能科技有限公司主营产品有点焊机，电阻焊机，逆变直流点焊机。

尚亿智能科技——中频逆变直流电阻焊机

电阻焊工艺简介：焊件组合后通过电极施加压力，利用电流通过接头的接触面及邻近区域产生的电阻热进行焊接的方法称为电阻焊。电阻焊具有生产效率高、低成本、节省材料、易于自动化等特点，因此广泛应用于航空、航天、能源、电子、汽车、轻工等各工业部门，是重要的焊接工艺之一。

尚亿智能科技——中频逆变直流电阻焊机

我公司广州市尚亿智能科技有限公司，专业从事焊接设备的研发、生产及销售。公司成立于2006年，坐落在广州市高新技术产业园，由留学回国的电阻焊专家、华南理工大学曹教授一手创办，中频逆变直流电阻焊机价格，公司由多位教授、博士组成的研发团队提供技术支持，拥有多项技术专利。

广州市尚亿智能科技有限公司主营产品有点焊机，电阻焊机，逆变直流点焊机。

尚亿智能科技——中频逆变直流电阻焊机

电焊焊接品质：电容器贮能二保焊机将电容器中存储的动能一次释放出来给电焊焊接控制回路，输出动能调整靠操纵电容器的电池充电动能进行，一般有调整电池充电工作电压和电容器容积二种方式，输出电流量为浪涌电流，时间不可以根据电子器件操纵来调整。逆变直流焊机为较稳定的直流电，电流量根据逆变电源占空比调整，时间根据逆变电源周期时间数调整，电焊焊接动能可由电流量和时间精确操纵。

尚亿智能科技——中频逆变直流电阻焊机

焊接速度：电容贮能焊机需要合理的电容充电过程（否则电容容易损坏），降低了生产速度。逆变电阻点焊机没有这一过程，焊接速度高。节能效果：电容贮能焊机的变压器实际工作在更低的频率，为防止饱和，中频逆变直流电阻焊机收费，变压器铁心更大，损耗加大；电容充电回路也增加损耗。逆变焊机变压器工作在较高的频率（1-4kHz），损耗很小，直流输出改善功率因素，节能效果明显。设备体积与重量：电容贮能焊机的变压器铁心大，储能电容也占据相当的空间，设备笨重。逆变直流电阻点焊机变压器小、没有庞大的电容器组，设备较轻巧。

尚亿点焊机厂家-中频逆变直流电阻焊机价格由广州市尚亿智能科技有限公司提供。广州市尚亿智能科技有限公司（www.syee.com.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！