

铝箔夹筋胶带厂 泰州铝箔夹筋胶带 江阴巨人建材

产品名称	铝箔夹筋胶带厂 泰州铝箔夹筋胶带 江阴巨人建材
公司名称	江阴巨人建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省江阴市月城镇月翔路17-1号
联系电话	13921220918

产品详情

铝箔胶带的发展前景

高性能合成胶粘剂正在异军突起：一是产品要求同时具有良好的力学性能和功能性，二是生产线上所要求的工艺具有可操作性。随着我国经济快速稳定的发展，未来5~10年内我国胶粘剂消费仍将以8%~10%的速度增长，显示出极好的发展前景。

江阴巨人建材有限公司专业从事铝箔夹筋，铝箔玻纤布，铝箔编织布，铝箔网格布，铝箔胶带，泰州铝箔夹筋胶带，铝膜二复合的生产和销售，欢迎来

电咨询!

简述无锡铝箔胶带有哪些基本用途？

1. 钢结构建筑，玻璃门窗，铝箔夹筋胶带价格，民用建筑，装饰材料的粘接和密封
2. 出口，头部和变形防水工程变形材料粘接的防水密封处理。
3. PC板采光屋面，彩钢板屋面和各种轻体板材料屋面等
4. 屋面防水，地下防水，结构建筑防水处理及高分子防水卷材搭接密封接头个新建筑
5. 钢结构厂房的彩钢压型钢板密闭，防水，减震接头。金属压制屋顶板搭接钢结构

(1) 铝板带轧制。要使铝板带变薄主要依靠轧制力，因此板厚自动控制方式是以恒辊缝为AGC主体的控制方式，即使轧制力变化，铝箔夹筋胶带厂，随时调整辊缝使辊缝保持一定值也能获得厚度一致的板带材。而铝箔轧制至中精轧，由于铝箔的厚度极薄，轧制时，增大轧制力，使轧辊产生弹性变形比被轧制材料产生塑性变形更容易些，轧辊的弹性压扁是不能忽视的，轧辊的弹轧压扁决定了铝箔轧制中，轧制力已起不到像轧板材那样的作用，铝箔轧制一般是在恒压力条件下的无辊缝轧制，调整铝箔厚度主要依靠调整后张力和轧速度。

(2) 叠轧。对于厚度小于0.012mm(厚度大小与工作辊的直径有关)的极薄铝箔，铝箔夹筋胶带多少钱，由于轧辊的弹性压扁，用单张轧制的方法是非常困难的，因此采用双合轧制的方法，即把两张铝箔中间加上润滑油，然后合起来进行轧制的方法(也称叠轧)。叠轧不仅可以轧制出单张轧制不能生产的极薄铝箔，还可以减少断带次数，提高劳动生产率，采用此种工艺能批量生产出0.006mm~0.03mm的单面光铝箔。

铝箔夹筋胶带厂-泰州铝箔夹筋胶带-江阴巨人建材由江阴巨人建材有限公司提供。江阴巨人建材有限公司(www.jyjuren.com)是从事“铝箔夹筋,铝箔玻纤布,铝箔编织布,铝箔网格布,铝箔胶带”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:姚经理。