

# 大型雕刻机厂家 江苏雕刻机 合肥沃力数控设备

产品名称	大型雕刻机厂家 江苏雕刻机 合肥沃力数控设备
公司名称	合肥沃力数控设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区徽州大道与繁华大道交口淝南工业园15栋
联系电话	13365790058

## 产品详情

市面上大多数的数控石材雕刻机都是采用双冷却的，而石材加工过程中加水有什么作用呢？其实是因为石材的材质都比较硬，所以在雕刻过程中需要水冷刀头。另一方面是采用水冷却雕刻机主轴，防止主轴的温度过高，起到一定的保护作用。如果雕刻机操作人员不注意冷却或者没有按照步骤进行操作的话，雕刻机厂家，很容易会导致石材雕刻机不通水干烧的情况，对设备造成严重的损害。

石材雕刻机使用完毕一定要切断电源，待监视器无显示及主回路电源指示灯熄灭后，方可离开，这能延长石材雕刻机电器的使用寿命。目前社会上很多人因为工作压力大，长期超负荷工作，而导致猝死。石材雕刻机虽然是部机器，但是也不能例外，也要定期保养才能达到您理想的工作状态。

1、当石材雕刻机使用完毕一定要切断电源，待监视器无显示及主回路电源指示灯熄灭后，方可离开，这能延长石材雕刻机电器的使用寿命。

2、定期(依使用情况)清理电器箱内灰尘，检查接线端子螺丝是否松动，以保证电路安全、可靠使用。

石材雕刻机跳1刀的因素有哪些呢？

由于石材的硬度比较大，在雕刻过程中很容易产生跳1刀现象，数控石材雕刻机跳1刀故障一般是由于加工过程中雕刻机主轴旋转中间和雕刻机刀具的中间不一致，立体雕刻机怎么卖的，旋转不同心造成的。雕刻机主轴在高速运转时，大型雕刻机厂家，如果出现雕刻机主轴和刀具不同心情况，不仅会影响加工精度和加工效果，而且很容易造成断刀，废料。

石材雕刻刀的径向跳动对刀具的影响是非常大的。根据些技术资料说明，江苏雕刻机，当径向跳动增加

0.01MM时，石材雕刻刀具寿命会降低百分之五十，因此我们要尽量减小刀具的径向跳动。

大型雕刻机厂家-江苏雕刻机-合肥沃力数控设备由合肥沃力数控设备有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥沃力数控设备有限责任公司（[www.hfwlsk.com](http://www.hfwlsk.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!