

水泥面岩棉复合板包装机 双面砂浆岩棉板包装机的品牌

产品名称	水泥面岩棉复合板包装机 双面砂浆岩棉板包装机的品牌
公司名称	大城县刘固献中辰机械设备厂
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:中辰 型号:zc1200 产地:河北大城
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	13146669992 15030662082

产品详情

水泥面岩棉复合板包装机 双面砂浆岩棉板包装机的品牌

全自动塑封机使用方法步骤：1、将全自动塑封机电源线接通后，把温度调节旋钮调节到冷裱箭头指示位置，打开后导板即接通电源（机器内部隐藏电源开关自动开启）。此时电源指示灯（红色）亮起，电机启动。2、如需热塑胶，采用热塑封的护卡膜，根据所用护卡膜的厚度规格，将温度调节旋钮调到与护卡膜厚度相对应的箭头指示位置。此时加热指示灯（绿色）会闪烁表示在加热，机器预热约5-7分钟，待加热指示灯（绿色）由闪烁变为长亮时，表示机器预热完成，可以过塑。如过塑件出现白雾状或在护卡膜中间出现纵向波纹上翘或撕开不黏胶，表示设定的温度过低，此时需提高设定温度；如过塑件出现横向波纹或有气泡，表示设定的温度过高，此时需降低温度。3、如需将过塑件退出或塑件斜放，卡键时，3891/92/95可按下退膜按钮，过塑件将自动从全自动塑封机进膜口退出，3893/94用一手推住停止键，一手辅助拉出。4、过塑完成后，为确保安全，把温度调到冷裱指示位置，空转冷却温度低于80度后，关闭后导板，拔下电源插头。5、在刚开机时如需冷裱，采用冷裱膜，把温度调节旋钮调节到冷裱箭头指示位置，可以直接过塑。6、全自动塑封机在热塑封使用一段时间后如需冷裱，采用冷裱膜，把旋钮调节到冷裱箭头指示位置，空转冷却10分钟后方可冷裱。