

PC专用螺杆 东莞五兴塑料五金公司 PC专用螺杆参数

产品名称	PC专用螺杆 东莞五兴塑料五金公司 PC专用螺杆参数
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

产品详情

如前所述，螺杆各段的功用不同，故相应的优化目标存在较大的差异。而就任一区段而言，PC专用螺杆参数，亦存在多优化目标的状况。例如，圆体运送段，PC专用螺杆生产，既要求螺杆的运送效率高、运送率动摇小，亦期望能耗小；关于熔融段，则要求熔融速率高，亦即能量变换与传递效率高、关于计量段，除要求生产率高、能耗低之外，还期望挤出平稳、挤出物质量高。此外，关于批量生产挤出机螺杆的厂家，还存在一个如安在确保螺杆作业性能及强度刚度满意的前提下，尽可能使螺杆用料最省的问题。

当注塑机螺杆或料筒内无物料时，PC专用螺杆价格，不宜采用高的螺杆转速（尽量在30转/分以下），待原料充满螺杆螺槽（熔料从喷嘴挤出时）再将螺杆转速升高到需要的数值。以免因空转速度过高或时间过长而刮伤螺杆或料筒。

注塑机料筒从室温加热到所需要的温度大约需要三十分钟。在料筒内有残余冷料的情况下，须再保温十分钟。才能启动螺杆进行加料，以保证残余冷料得到充分熔融，PC专用螺杆，避免损伤螺杆。

掌握料筒温度、色母量对注塑机螺杆产品色彩改动的影响：在进行色差调整前还有必要知道产品色彩随温度、色母量改动的趋势。不同色母随生产的温度或色母量的改动，其产品色彩改动规则是不同的。可通过试色进程来断定其改动规则。除非已知道这种色母色彩的改动规则，不然不可能很快地调好色差。文章到这里你都了解清楚了吗？PC专用螺杆-东莞五兴塑料五金公司-PC专用螺杆参数由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市五兴塑料五金有限公司（www.dgwxlg168.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!