摆线针轮RV减速器制造厂家 普莱特

产品名称	摆线针轮RV减速器制造厂家 普莱特
公司名称	东莞普莱特传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道石美工业区大龙1路9号
联系电话	18988700498 19876907612

产品详情

东莞普莱特传动设备有限公司专业生产及销售平行轴减速器，模块化结构，质量可靠，价格实惠，非标定制，平行轴减速器是一种制造业用品，比如可以用在自行车上，输入转速一般不大于1500r/min。

平行轴减速器工作环境温度为-40～+50摄氏度，当工作环境低于0摄氏度时使用前应进行愈加热，使油温升到+10摄氏度以上，摆线针轮RV减速器厂家，可广泛用于冶金、矿山、石油、化工、建筑、起重机、运输、纺织、造纸、食品、塑料、橡胶能源等部门。

东莞普莱特传动设备有限公司专业从事研发、生产和销售高精密行星减速机、高精度平台减速机以及专用减速机，采用先进的计算机软件进行设计和论证，结合多年机械传动和运动控制经验，提供全球性质的运动和控制解决方案，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

减速器是一个很好用的设备，并且由于它的特点使得减速器能够广泛的运用，并且受到极为广泛的关注，今天东莞普莱特传动设备有限公司给大家说说焊接行星减速器的知识。

1、在焊接前，必须从铁锈、油污染、湿气和氧化皮去除圆柱形齿轮减速器的轴的凹槽和钝边表面；

2、必须通过火焰烘烤除去水和油，然后用手动砂布或研磨机抛光以去除铁锈；

3、为了防止焊接过程中的焊接变形，行星减速器论坛应在槽上增加定位块，以确保焊缝间隙相等；

4、在焊接位置选择两个点来做定位点，可以避免焊接出现差错，为了防止裂缝的发生，整个焊接区的冷却速度也应该降低；

5、焊接每层焊缝后，应目视检查焊缝的外观，如果存在孔隙，夹杂物，裂缝等缺陷，中山摆线针轮RV减速器，应通过碳弧气刨除去；

6、在修复焊接后可以继续焊接，摆线针轮RV减速器制造厂家，当焊接到定位块的高度时，当待焊接的焊缝的冷却温度不低于200°C时，定位块被破坏并继续焊接。

东莞普莱特传动设备有限公司始终把“ 用户需求 ”作为企业经营宗旨，将“ 科技创新 ”做为公司发展的根本，将ISO质量管理体系运行落实到公司的各个环节，公司的成功离不开众多客户朋友长期的支持与帮助，面向未来，我们将为您服务更多。

行星减速器焊后用石棉板覆盖，减少硬化程度，避免脆裂，为了消除焊接应力，摆线针轮RV减速器生产厂家，可采用yi炔火焰将焊接区加热到350-550 C，并将其慢慢埋在热砂或白灰中，直至达到正常温度。

行星减速器焊接位置建议整齐、并且均匀没有咬边等现象发生，检查外观合格后，将输出轴焊接件调整到所需的外环和端面尺寸，焊接位置建议整齐、并且均匀没有咬边等现象发生。

东莞普莱特传动设备有限公司深知品质是企业生存之本，我们为市场提供稳定优质的产品，提供更优化的自动化解决方案，始终把“ 用户需求 ”作为企业经营宗旨，将“ 科技创新 ”做为公司发展的根本，将ISO质量管理体系运行落实到公司的各个环节。

摆线针轮RV减速器制造厂家-普莱特(推荐商家)由东莞普莱特传动设备有限公司提供。“ 行星减速机,行星减电机,齿轮减速机 ”就选东莞普莱特传动设备有限公司（www.planetdrive.cn），公司位于：东莞市万江街道石美工业区大龙1路9号，多年来，普莱特坚持为客户提供好的服务，联系人：彭先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。普莱特期待成为您的长期合作伙伴！