

# 斜轨数控

产品名称	斜轨数控
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

## 产品详情

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

### 数控车床的刀具价格

数控车床刀具价格固然重要，却比不上因刀具而付出的生产成本的重要性。虽然数控车床刀具有其相应价格，但刀具的真正价值在于为生产率所履行的职责。通常，斜轨数控，价格最低的刀具是造成生产成本最高的刀具。数控车床切削刀具的价格仅占零件成本的3%。因此请关注数控车床刀具的生产率，而不是其购买价格。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

### 数控车床的选择标准

数控车床的选择标准有三点：第一，确保加工零件的技术要求，即加工合格的产品；二是提高数控车床生产效率；最后，为了节省成本（处理成本）。数控车床最适合加工轮廓形状复杂，数控车床加工精度要求高的零件；许多品种的小批量生产零件或新产品试生产的部分。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

### 数控车床车刀刀位点的选择

数控车床刀位点就是在程序编制时，刀具上所选择的代表刀具所在位置的点，程序上的加工轨迹就是该点的运动轨迹。在数控车削中，数控车床车刀的刀位点应选择在刀尖或圆弧刀的中心上。但为了方便编程和保证加工精度，数控车床车刀刀位点的选择必须满足以下几点要求：一是刀位点一定要能直接测量，尽量保证刀位点与刀具长度预调测定点相一致；二是在刀位点与精度要求较高的尺寸或难于测量的尺

寸之间建立直接的联系；三是数控车床刀位点能在程序的运动指令中直接体现刀具极限位置；四是编程人员一旦选定刀位点，就不宜反复发生变化；五是在数控车床刀具调整图中以图形标注选定的刀位点。

斜轨数控由苏州嘉吉斯机械设备有限公司提供。苏州嘉吉斯机械设备有限公司（[www.jajscnc.com](http://www.jajscnc.com)）为客户提供“机械设备及金属配件”等业务，公司拥有“嘉吉斯机械设备”等品牌。专注于机械加工等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张经理。