

重庆铸达科技机电款维修G/H200-1内燃直流弧焊机AXQ1-200-1质量稳定小巧轻便

产品名称	重庆铸达科技机电款维修G/H200-1内燃直流弧焊机AXQ1-200-1质量稳定小巧轻便
公司名称	重庆亮运机电设备有限公司
价格	1400.00/台
规格参数	产地:重庆 型号:G/H200-1 重量:73kg
公司地址	重庆市南岸区
联系电话	023-86152115 13594184033

产品详情

[是的产品，200A适用于各种场合焊接，体积小无故障。深受用户喜爱。我们的使用客户有：铁路，自来水公司，天然气公司，油建公司，管道公司，炼油厂，电力，冶金，钢铁机场各行业客户。](#)

内燃直流弧焊机 汽油内燃氩弧焊机 自驱动发电焊机 内燃弧焊发电机 发电电焊两用机

内燃直流弧焊机系列有：

H200/GH200内燃直流弧焊机AXQ1-200;

H200-1/GH200-1内燃直流弧焊机AXQ1-200A；H300A/GH300A内燃直流弧焊机AXQ1-300A;

[H200T/GH200T](#)

内燃直流氩弧焊机AX1-200T；H200T-1/GH200T-1内燃直流氩弧焊机AX1-200T-1；H300T/GH300内燃直流氩弧焊机AXQ1-300T等整机及全系列配件。并提供重庆运达，重庆铸达，重庆凯达，重庆鼎誉，重庆智仁，重庆三庚等全系列配件及技术资料。以及产品回收，租赁，维修等服务。

G/H200-1内燃直流弧焊机AXQ1-200-1产品特性：

焊接性能：采用旋转磁场，以励磁调整电流，既降低能耗，又反旋转磁场的优势充分发挥。瑞典整流技术的应用，超过95%的直流成分，电流平顺、超强。

可靠性：首创的同轴一体结构（定子固定在发动机机体上，转子装入发动机曲轴），省去动力传递中间环节，简单可靠的结构把故障降至低。

负载率：12对极，720赫兹，空载85-95伏的中频电源，不要变压器。可靠保证负载，72小时连续作业。

发动机：选用品牌原装发动机。选装机油保护系统，避免缺机油造成发动机损毁。

重量：原装进口汽油机与独创的12对极中频发电机的配合，理论上达到轻可行组合。

结构紧凑：中频发电、同轴一体化结构，体积小、重量轻、可靠性高，特别适合铁路钢轨、辙叉现场焊补作业，特别适合无电源地区、水田水网密布地带。山区丘陵及地形复杂地区的焊接施工作业。

辅助电源：直流220V/3KW辅助电源，便于现场照明和电动工具使用。

300T具有提前送气、高频引弧、柔顺平稳的电流衰减熄弧性能和滞后停气以及超过5mm的引弧间隙功能。

提供完善的配件及维修服务。

内燃弧焊发电机H200-1 (AXQ1-200-1) GH200A产品参数：

发电机-焊接方式-手弧焊空载电压(V)-89焊接电压(V)-22 ~ 28焊接电流(A)-50 ~ 200负载持续率(%)-60辅助电源输出(V/KW)-DC220/3KW
发动机-功率(hp)-13排气量(CC)-390-气门形式-顶置式气阀-点火方式-CDI-油箱容量(l)-25-机油警告系统-有-燃油消耗(g/HP.hr)-230
-启动方式-手启动整机-外形尺寸(mm)-680 × 513 × 540
-质量(kg)-73

发电机-焊接方式-手弧焊空载电压(V)-89焊接电压(V)-22 ~ 28焊接电流(A)-50 ~ 200负载持续率(%)-60辅助电源输出(V/KW)-DC220/3KW

发动机-功率(hp)-13排气量(CC)-390-气门形式-顶置式气阀-点火方式-CDI-油箱容量(l)-25-机油警告系统-有-燃油消耗(g/HP.hr)-230

-启动方式-手启动整机-外形尺寸(mm)-680 × 513 × 540

-质量(kg)-73