

安平庞氏 冲孔螺旋焊管制作 冲孔螺旋焊管

产品名称	安平庞氏 冲孔螺旋焊管制作 冲孔螺旋焊管
公司名称	河北庞氏金属丝网制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安平县北大良村村南50米处
联系电话	15175118888

产品详情

冲孔螺旋焊管原资料：马口铁，不锈钢，冲孔螺旋焊管，铝及铝合金，特种铝合金资料冲孔螺旋管特色：冲孔螺旋管出产工艺简略、出产效率高、本钱低、开展较快。螺旋冲孔焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料出产管径较大的焊管。

还能够用相同宽度的坯料出产管径不同的焊管。可是与相同长度的直缝管比较，焊缝长度添加30-100百分之，并且出产速度较低。因而，较的焊管大都选用直缝焊，大口径焊管则大多选用螺旋焊。产品直径20毫米到280毫米。

冲孔螺旋焊管的特点：焊缝均匀，抗压能力强。广泛用于：石油采油、化工、污水处理、净化水处理设备，可冲压各种孔型，如桥型孔、圆孔等孔型，可根据用户需求定制。冲孔螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，冲孔螺旋焊管能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30—100，而且生产速度较低。冲孔螺旋焊管镀层防止低碳钢腐蚀，涂油或去油，冲孔螺旋焊管制作，喷砂处理。酸洗或盾化，不锈钢电解抛光，表面喷塑，环氧涂层或其他等。

冲孔螺旋焊管款式：直缝焊冲孔管螺旋焊冲孔管，搭接点焊冲孔管 材质：铁板，冲孔螺旋焊管生产商，不锈钢304和316L等不锈钢材质、铝合金等金属板材。螺旋过滤管直径范围：外径 20mm-300mm，焊管壁厚为：0.8m-4mm，焊管长度为：0.05-6M管壁孔型：圆孔、方孔、长条孔、起鼓孔型、桥型条缝孔型（其他孔型）冲孔螺旋焊管制作工艺：1)按照客户要求的管径设计带宽进行冲孔2)冲孔后将网带按螺旋状或直条状卷圆成形（冲孔面朝内或者朝外）进行冲孔螺旋焊管弧焊焊接，修整打磨，冲孔螺旋焊管优点，也可进行抛光处理。冲孔螺旋焊管的优点：焊缝均匀，抗压能力强，圆度标准，直度好。广泛用于：石油采油、化工、污水处理、净化水处理、水过滤、各种滤芯骨架，过滤器组件等。

安平庞氏(图)-冲孔螺旋焊管制作-冲孔螺旋焊管由河北庞氏金属丝网制品有限公司提供。河北庞氏金属丝

网制品有限公司 (www.hbpangshi.cn) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！