

冲孔螺旋焊管价格 安平庞氏 冲孔螺旋焊管

产品名称	冲孔螺旋焊管价格 安平庞氏 冲孔螺旋焊管
公司名称	河北庞氏金属丝网制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安平县北大良村村南50米处
联系电话	15175118888

产品详情

可是与相同长度的直缝管比较，焊缝长度添加30-100百分之。因而，冲孔螺旋焊管特点，较的焊管大都选用直缝焊，冲孔螺旋焊管，大口径焊管则大多选用螺旋焊。产品直径20毫米到280毫米。冲孔螺旋管后处理、检测：精准的轧制，可控在很小差内或改进外外表，耐高外压。

镀层：避免低碳钢腐蚀，涂油或去油，喷砂处理。

可用于石油防沙管，也可作为滤芯骨架，支撑力大，冲孔螺旋焊管价格，圆度高，直度好，外形尺寸、过滤精度、可按用户需求出产。泛金高抗压滑润螺旋冲孔管首要资料：304、304L、316、316L不锈钢冲孔网等。泛金高抗压滑润螺旋冲孔控制作工艺：先将网带按客户要求进行冲孔；

冲孔螺旋焊管广泛用于石油采油、化工、污水处理、净化水处理设备，可用于石油防沙管，也可作为滤芯骨架，支撑力大，圆度高，直度好，外形尺寸、过滤精度、可按用户需求生产。下面就简单了解一下关于冲孔螺旋焊管的信息。冲孔螺旋焊管的特点特种铝合金材料冲孔螺旋焊管特点：冲孔螺旋焊管生产工艺简单、生产效率高、成本低、发展较快。焊缝均匀，抗压能力强。冲孔螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，冲孔螺旋焊管公司，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30—100。

制作工艺：

- (1) 先将网带按客户要求进行冲孔；
- (2) 冲孔后将网带按螺旋状弯曲成形，进行冲孔螺旋焊管弧焊焊接。

特点：焊缝均匀，抗压能力强。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

冲孔螺旋焊管价格-安平庞氏-冲孔螺旋焊管由河北庞氏金属丝网制品有限公司提供。河北庞氏金属丝网制品有限公司（www.hbpangshi.cn）实力雄厚，信誉可靠，在河北衡水的金属丝网等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领安平庞氏和您携手步入辉煌，共创美好未来！