

# 超悦机械 多功能角钢冲剪机 联合冲剪机

产品名称	超悦机械 多功能角钢冲剪机 联合冲剪机
公司名称	任县超悦机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇付北村
联系电话	13703191511

## 产品详情

超悦机械厂为您介绍联合冲剪机操作规程

任县超悦机械厂为您介绍：

联合冲剪机操作规程：

- 1，联合冲剪机使用前检查电源情况，电源稳定，不缺相，联合冲剪机价格，漏电保护器、空气开关完好。接线，打开设备接线柜，接线并关好柜门。
- 2，通电后踩下脚踏开关，机器若无动作，将电源线互换，同时检查急停开光是否打开。
- 3，各传动部位润滑油应该保证充足，各润滑点每班加油2-3此为佳，剪切刀具及冲孔模具应完好无崩裂，紧固牢靠。
- 4，联合冲剪机电气绝缘，多功能角钢冲剪机，接地良好。
- 5，电动多功能冲剪机，每次更换刀具，模具都需要按下急停键，关闭电源。冲头、模具，刀片、调试时请转换到点动模式，正常工作转到单动模式。

## 冲剪机特性更有利于使用

任县超悦机械厂为您介绍：

冲剪机XP3可压铸较大的板才薄厚为20mm，XP6可压铸较大的板才薄厚为25mm。在这般薄厚的板才上制做孔，傳統的制作工艺都是选用刨床，联合冲剪机，应用刨床的挤压成型時間都是十分多的，出产效用不高，而应用水虎鱼联合冲剪机就彻底能够在这般薄厚的板才上挤压成型孔。刨床的挤压成型1个孔常用的時間压铸的10-15倍。常用联合冲剪机能够为顾客出示更效率的制作工艺，能够为顾客造就翻番的盈利。如顾客必须刨床的挤压成型精密度，你就用联合冲剪机先往厚钢板上冲孔，随后选用刨床扩孔，也会比只是应用刨床提升3-5倍的挤压成型速率。

任县超悦机械厂为您介绍：

联合冲剪机相对于冲孔机来说功能大了很多，估计你主要是想问冲孔工位，联合冲剪机可以平板型钢冲孔，角钢冲孔，槽钢冲孔，带钢冲孔，不仅可以冲各式各样的孔，当然包括方孔。现在的联合冲剪机一般都有五个工位：标准配置冲孔工位/角钢型钢剪切工位/棒料剪断工位/板材剪切工位/切角工位等.可实现对多种型钢及板材进行加工，达到一机多用的效果。

超悦机械(图)-多功能角钢冲剪机-联合冲剪机由任县超悦机械厂提供。任县超悦机械厂（<https://xycjxc.1688.com>）是从事“多功能冲剪机，联合冲剪机，角钢冲剪机，多功能剪切机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张翔飞。