

小口径弯头生产批发

产品名称	小口径弯头生产批发
公司名称	河北冀孟集团正和法兰管件制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	孟村回族自治县县城武港路北辛大公路西侧
联系电话	18832735827 13127330823

产品详情

无缝弯头又叫无缝钢管弯头英文名字seamless elbow或者seamless pipe elbow，无缝弯头管件因其制造工艺不同，又分为热轧(挤压)无缝弯头管件和冷拔(轧)无缝弯头管件两种。冷拔(轧)管又分为圆形管和异形管两种。

轧制无缝弯头管件的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为一米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或乙炔。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种管件。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成管件。