

## (中国)一级代理 美国杜邦PBT

产品名称	(中国)一级代理 美国杜邦PBT
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:SK645FR 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

(中国)一级代理 美国杜邦PBT

PBT塑料的发展历程：

PBT\*\*早是德国科学家P. Schlack 於1942年研制而成，之後美国Celanese公司（现为Ticona）进行工业开发，并以Celanex商品名上市，於1970年以30%玻璃纤增强塑胶投放市场，商品名为X-917，後改为CELANEX。1971年Eastman公司推出了有玻璃纤增强和不增强的产品，商品名Tenite(PTMT)；同年GE公司也开发出同类产品，有不增强、增强和自熄性的叁个品种。隨後世界知名厂商等公司先後投入生产行列。全球生产厂商共计叁十余家。

Zytel尼龙阻燃树脂拥有UL等级认证，还具有可焊性、良好的流动特性和令人印象深刻的机械性能。同时，它比其他热固性塑料替代品成本更低聚酰胺俗称尼龙（PA），是分子主链上含有重复酰胺基团（-NHCO-）的热塑性树脂总称。尼龙因具有良好的力学性能、电性能、耐热性、韧性、耐油性、耐磨性、自润滑性、耐化学药品性等优良性能，近日，作为电力和自动化技术领导厂商的ABB集团选择采用杜邦Zytel尼龙阻燃树脂来制造直流（DC）隔离开关外壳，这是因为该材料能在产生电弧时承受极高的瞬时温度。被称为“OTDC1632”的ABB设备—其设计用于满足光伏应用的特定需求，其中包括因高压直流开关而产生显著的电弧放电。在太阳能应用中，这些小型直流额定隔离开关甚至会遇到高达1000伏特的电压。因此，材料必须具有较大的CTI值，尤其在在没有足够空间制造缓冲区的小型开关中。“因为我们需要很高的CTI值”，Uitto解释说，“所以我们不得不严肃审视所采用的材料。在这种情况下，我们必须弄清楚我们想要获得的究竟是什么，并且与能够被采购到的材料进行权衡。”而容易加工的Zytel尼龙阻燃树脂可以满足这一需求，它具备良好的耐冲击性、强度和相关的相对漏电起痕指数（CTI）值。汽车上塑料的使用率在中国也很低。比如在西欧，一辆汽车上约有25%的材料都使用的是塑料，而在中国这个比

例只有7%到10%。再比如在西欧，进气歧管有80%使用的都是高性能工程材料，而在亚洲这个比率却很低，在中国则更低。作为在塑料以及高性能原材料上有着先进成熟技术的杜邦，在看到中国市场乃至整个亚洲存在的巨大发展空间的同时，也正在将大量的相关技术和产品引入到中国和我们亚洲的其他市场。还有一个现象值得关注，就是在中国越来越多的本土供应商对各种研发项目以及技术的关注度日益增高，而外资的零部件供应商也在将大量的引入到中国。目前，全球范围内对汽车工业研发投入的经费，仅次于医药和电子工业。杜邦也十分愿意和更多的合作伙伴一起开发出更多创新的解决方案，以应对汽车工业的挑战，更好地满足中国客户的需求，杜邦本次展示的包括应用于汽车喉管的杜邦Vamac Ultra HT级别产品和应用于汽车内饰的杜邦Delrin低释放均聚聚酯，满足通讯电子行业设计潮流和提高产品成本优势的杜邦Zytel HTN高性能尼龙定制化材料，以及用于易开口包装的杜邦易拉盖（Appeel）盖材树脂。

**注塑模工艺条件干燥处理：**这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120C,6~8小时，或者150C，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150C，2.5小时  
**熔化温度：**225~275C，**建议温度：**250C。**模具温度：**对于未增强型的材料为40~60C。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。**注射压力：**中等（大到1500bar）。

**注射速度：**应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。**流道和浇口：**建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0\*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为0.75mm。**典型用途** 家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。

（中国）一级代理 美国杜邦PBT

销售热线：18550065082