

磨煤机高温耐磨修补剂246高温耐磨涂层厂家供应风机壳体陶瓷防磨修补剂

产品名称	磨煤机高温耐磨修补剂246高温耐磨涂层厂家供应风机壳体陶瓷防磨修补剂
公司名称	南阳力拓新材料有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	包装规格:10kg 固化时间:24小时 耐温范围:-60至250
公司地址	南阳市中州西路林场南90米
联系电话	13513779115

产品详情

南阳力拓新材料有限公司生产的LT246高温耐磨涂层是一款专用于电厂、钢厂磨煤机、除尘管道、集尘管道、烟道、高温风机等部位的陶瓷防磨修补剂。也被叫做磨煤机高温耐磨修补剂、高温风机壳体陶瓷防磨修补剂、高温管道耐磨防腐涂层。同系列产品包括247高温耐磨防腐涂层和248高温耐磨涂层。常温系列对应226小颗粒耐磨防护剂、227碳化硅耐磨修补剂、228大颗粒耐磨防护剂；此外还有广泛用于选矿设备的2011渣浆泵耐磨涂层、2033浮选机耐磨防腐涂层、2032磁选机耐磨修补剂、2032旋流器耐磨复合材料等。

LT246高温耐磨涂层以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的聚合陶瓷复合材料，双组份，灰色胶泥状，粘接强度高，耐磨损、耐腐蚀、耐老化，耐高温250度，粘度适中，可用刮刀涂抹成任意形状，施工方便，可室温固化，室温固化后加温至80 保温2小时可提高30%的综合性能。

LT247耐高温耐磨防腐涂层是由高性能耐磨颗粒(碳化硅、金刚砂等)与耐高温树脂进行复合得到的耐高温耐磨抗蚀复合材料。双组分，黑色胶泥状。粘度适中，顶棚立面不流不淌，可用刮刀涂敷成任意形状。可室温固化，固化后的胶层与基材附着力好，耐磨损，耐腐蚀，耐高温，耐老化。广泛用于水泥厂、电厂、钢厂200度以下工况设备磨损的修复与防护。如：磨煤机、粗、细粉分级器、一次（煤粉）风管、除尘器、引风机蜗壳、叶轮、旋风筒、选粉机、烟道、阀门、风门等。

248高温耐磨涂层：双组份，大颗粒，灰色胶泥状，以坚硬的球形大颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合材料，用于高温场合粗颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护涂层，如：电厂磨煤机、

灰渣泵、烟道等。

226小颗粒耐磨防护剂：双组份，灰色胶泥状，以坚硬的球形小颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合材料，用于细颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护涂层，如：脱硫泵、抽砂泵、煤灰泵、泥浆泵、污水泵；洗煤选矿输料系统管道、弯头、溜槽、离心机、振动筛等；水泥厂选粉机、磨煤机锥形区域、输灰送粉管道；电厂脱硫管道、粉煤灰管、除灰管道、一次风管、弯管、弯头等易磨损部件的修复与防护。

LT227碳化硅耐磨修补剂是由高性能耐磨颗粒(碳化硅、金刚砂等)与改性增韧树脂进行复合得到的高性能耐磨防腐聚合材料。双组分，黑色胶泥状。广泛用于修复因冲蚀、腐蚀和气蚀对设备的磨损，也用于在有耐磨、防腐要求的机件表面制备耐磨防腐涂层。如矿山、电厂、水泥、港口、水利水电等行业浆液管道、储罐焊缝、泥浆泵、脱硫泵壳体、护板、叶轮、风机壳体、叶轮等的修复和防护。

228大颗粒耐磨防护剂双组份，灰色胶泥状，以坚硬的球形大颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合材料，用于高负荷粗颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护涂层。如：渣浆泵、球磨机、旋流器、螺旋输送机、落煤斗、管道、弯头、溜槽等易磨损部件的修复与防护。

2011渣浆泵耐磨涂层：2033浮选机耐磨防腐涂层双组份，大颗粒，黑色膏状，加热固化，以坚硬的碳化硅及刚玉做为骨材的耐磨复合材料，用于含粗颗粒（3-10mm）高浓度浆料冲蚀磨损工况下设备的修复和预防护。尤其适用于矿山渣浆泵护板、护套、泵壳、叶轮、填料箱等部位磨损修复和预保护。

2033浮选机耐磨防腐涂层：双组份，黑色胶泥状，以耐磨抗蚀的碳化硅及刚玉为骨材的高分子复合材料，触变性粘度，可用刮板刮涂施工。固化后的胶层与金属基材牢固结合，耐磨损，耐腐蚀，耐老化。用于浮选机转子及槽体、矿浆搅拌槽及搅拌桨、分级机舱体等设备磨损腐蚀的修复或在新设备内壁制作耐磨防腐预保护涂层。

使用方法：

1. 表面处理：对需处理部位进行粗化处理，角磨机打磨或喷砂等；对粗化处理过的表面进行清洗；处理过的表面应是粗化的干燥新鲜基材表面，并且应无油污、无粉尘。

2. 配制：按质量比A:B=4:1将LT246高温耐磨修补剂A、B两组份混合均匀，并在20min内用完。一般是边施工边配置，一次配置量最大不能超过1.5公斤，过多胶凝固的过快，还没用完已经部分凝固而不能使用。可根据实际温度冬天可适当多配，夏天适当少配。如气温过低可将A组分适当加热以降低粘度便于配置。

3. 涂敷：LT246高温耐磨涂层合适的涂层厚度是3~8mm，应将混合好的材料逐层涂敷于待修部位，第一层要压实，使之与基材充分浸润；涂层涂到尺寸后表层要修平整。

4. 固化：25℃ 固化12小时可投入使用，若温度低应采用加热或延长固化时间来促进固化；一般冬天施工可用碘钨灯距涂层40cm的距离进行照射加温。

陶瓷防磨修补剂包装规格：10kg/组；塑料桶装。A组分：8kg/桶， B组分：2kg/桶。

陶瓷防磨修补剂运输贮存：阴凉干燥处密闭贮存，保质期1年，超期经检验合格后仍能继续使用。运输中避免倒置，避免磕碰，按非危险品运输。