

冷凝结晶切片机外形尺寸 扬州结晶切片机 无锡双盛石化

产品名称	冷凝结晶切片机外形尺寸 扬州结晶切片机 无锡双盛石化
公司名称	无锡双盛石化装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园负来桥路10号
联系电话	18018396999

产品详情

冷凝切片机安装操作与注意事项

一般情况下通过切片机成型的原料，相比其他粉碎型加工的原料，更能提高产品的档次，同时设备稳定性好，操作方便。所以冷凝切片机在化工，制药等行业被广泛应用。在进行冷凝切片机的操作时一定要遵守操作程序，注意学习安全知识。

冷凝切片机是将加热的液体原料，不锈钢内冷却转辊在设备的料槽内转动粘带至前部的可调节式切片刀装置对其进行切片，从而使液体经冷却刀片转换为固体片料，亦可对液体经冷却变为结晶体的原料进行切片。

一、安装及操作程序

- 1、先检查设备是否损坏，后安装到位。注意保证滚筒的水平位置。
- 2、把输送物料的管道与切片机的进口连接好，进料管道上顺装调节阀门。
- 3、把转辊两头水冷却接头按进水和出水接好，热媒加热管与设备连接装好。
- 4、开机检查运转是否正常，根据电柜指示，先按电源启动按钮，再打开变频器调速有慢道快，观察运转是否正常。然后把切片刀和转辊的间隙调好。
- 5、接通冷却水进料刀片，根据切片厚度调节进料的速度，检查切片的厚度及其他要求能否达到要求。切片刀装置顺调至和转辊无间隙。
- 6、一般正常物料凝固点在50度以上，可采用自来水冷却，若凝固点低，需配置冷冻设备，冷却越快，产量越高。

数控型切片机使用须知

大伙儿了解，数控机床型切片机的外包装盒是不锈钢板的，因此人们在平时应用的那时候，理应需注意不必应用过尖或是是扎实的东西遇到其表面，以防刮伤。第二点，冷凝结晶切片机厂家电话，假如在应用一段时间以后，冷凝结晶切片机尺寸，必须对数控机床型切片机商品开展清理的那时候，工作人员理应另外卸左右的固定不动的螺钉，冷凝结晶切片机外形尺寸，以防在拆下来个螺钉的那时候，产生风险，或是是受损机器设备。第三点要留意搞好润滑医护，理应按时查询其的润滑状况，在加上润滑脂的那时候，理应确保剩余油充裕，但不必过多。最终一点，工作人员理应在每日的工作完毕以后，立即将数控机床型切片机内部是全部残留料清除整洁。而且要留意查验锯片的损坏状况，假如不太好得话，应立即修补或是是拆换。此外，是将工作当场清除整洁，并且要留意断开机器设备的总开关电源。换句话说，在人们应用数控机床型切片机的那时候，不但必须依照恰当的规定开展实际操作，还理应尽量为其出示一个食品卫生安全的工作标准和办公环境，以确保数控机床型切片机的性能获得充分运用

关于切片机产品，我们还需要不断的学习和了解，以便于在实际应用的时候能够更加得心应手，扬州结晶切片机，同时也可以提升我们的工作质量。所谓切片机，指的是一种能够按照一定的要求来将材料切割成薄片状，为后续的加工处理提供方便的切片设备。接下来，我们就将通过几个问答来进行一些相关的介绍，希望能够有所帮助。个问题，如果在使用切片的时候，出现了漏油的问题该如何处理。针对这个问题，我们认为，可以考虑是该设备中的油管或是油箱有问题，这时候我们需要仔细查看其的油箱和油管是否出现了问题，并采取针对性处理措施。第二个问题是，如果在使用切片机进行切片的时候，所得到的切片产品表面不平整该怎么办呢？对于这个问题，我们认为很可能是由于在进行切片的时候，所设定的切片速度过快，从而导致出现了表面不平整的问题。此外，还可能是由于该设备的轴套轴承出现了损坏而引起表面不平整的现象。

第三个问题是，在经过切片之后，发现在材料上面出现了比较明显的刀痕，这又是怎么回事呢？对于这个问题，我们可以从两个方面来考虑，是可能是所使用的材料硬度较高，因此不能顺畅的实现切片操作，这时候我们就需要更换合适的刀片。第二是由于切片机中的刀片没有安装导致，这时候应重新安装。冷凝结晶切片机外形尺寸-扬州结晶切片机-无锡双盛石化由无锡双盛石化装备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡双盛石化装备有限公司（www.qiepianjicn.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为反应器较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!