

# 截齿堆焊机厂家 东西湖截齿堆焊机 高力热喷涂工程

产品名称	截齿堆焊机厂家 东西湖截齿堆焊机 高力热喷涂工程
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

## 产品详情

堆焊操作室有固定在机架上的小型“十”字型直线滑轨操作机，截齿堆焊机采购，由水平滑轨和垂直滑轨组合而成。由送粉器、摆动器和等离子粉末焊枪组成的堆焊机头，安装在垂直滑轨滑板上，由滚珠丝杆传动，步进电机驱动，堆焊机头可以升降，并随水平滑轨滑板可在水平方向移动。焊枪在横向(水平X向)和垂直方向(Z向)的移动通过PLC设定可精i确定位，堆焊开始时焊枪自动移动到工作位，堆焊完毕焊枪自动退回到空位（停机位），实现高度自动化。

本机配置电动卡盘变位机，作截齿旋转动力，装卸工件十分方便和快捷。

粉末等离子堆焊工艺在我国阀门制造行业成功的推广应用已有四十余年的历史，主要用于密封面堆焊钴基、镍基、铁基硬面合金。对于高温高压阀门或耐腐蚀阀门，密封面堆焊钴基或镍基合金，截齿堆焊机厂家，具有优质、高效、节材、工艺稳定、劳动强度低等突出的优越性。对于量大面广的中温中压阀门（闸阀、截止阀、止回阀、旋塞阀等），截齿堆焊机价格，采用已研制成功有良好工艺及使用性能的铁基合金粉末堆焊，代替手工堆焊2Cr13，使耐擦伤性能成倍提高，大大延长了阀门使用寿命，而且降低了综合的密封面制造成本，有显著的社会效益和企业经济效益。随着我国阀门制造业的飞速发展和对品质的不断提升，密封面制造工艺技术及其装备愈益显得重要，东西湖截齿堆焊机，粉末等离子堆焊工艺技术更显其优越性

### 全数字化控制截齿耐磨带粉末等离子堆焊机

该设备控制系统，选用特殊功能型PLC可编程控制器，截齿保护带堆焊专用程序软件，加上与之相配的大幅面触摸屏人机界面，焊枪CNC精密行走，堆焊工艺全数字化运行。确认的成套工艺参数自动储存在数据库里，可随时查询和调用。

截齿耐磨堆焊设备，GLRPT系列J2机型，大功率高效率堆焊保护合金头。

截齿堆焊机厂家-东西湖截齿堆焊机-高力热喷涂工程由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司（[www.glrpt.com](http://www.glrpt.com)）为客户提供“阀门堆焊机,截齿堆焊机,中部槽堆焊机,等离子堆焊机,轧辊堆焊”等业务，公司拥有“高力热喷涂”等品牌。专注于电焊设备与器材等行业，在湖北武汉有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：高经理。