

潜水搅拌机QJB0.85/8-260/3-740/S 潜水推流器 水下搅匀推进器

产品名称	潜水搅拌机QJB0.85/8-260/3-740/S 潜水推流器 水下搅匀推进器
公司名称	永嘉涌盛泵阀流体设备有限公司
价格	1650.00/台
规格参数	品牌:涌盛泵阀 型号:QJB0.85/8-26 电机功率:0.85KW
公司地址	浙江省温州市永嘉县瓯北街道张堡北路(浙江国 达阀门有限公司内)
联系电话	0577-67189278 15397329278

产品详情

潜水推流搅拌机的四种安装方式

关于潜水推流搅拌机的安装系统，一共有四种安装方式，您可以根据您的实际情况选取其中一种。这篇文章，小编单纯从安装顺序来帮助大家区分四种安装方式的不同。

安装系统一安装顺序：支撑架(上) 上转盘 导杆 支撑架(下)
潜水搅拌机(含下转盘) 按要求调整潜水搅拌机角度 电缆膨胀钩 电缆固定夹。

安装系统二安装顺序：底座 导杆 支座 支撑架(中) 起吊架 手拉葫芦
起吊环链 潜水搅拌机 按要求调整潜水搅拌机角度 电缆膨胀钩 电缆固定夹。

安装系统三安装顺序：底座 导杆 支撑架(上) 支撑架(中) 吊架座 起吊架
手拉葫芦 起吊环链 潜水搅拌机 按要求调整潜水搅拌机角度 电缆膨胀钩
电缆固定夹。

安装系统四安装顺序：导杆 托架 吊架座 起吊架 手拉葫芦 起吊环链
潜水搅拌机 电缆膨胀钩 电缆固定夹。

当然，不能单从安装顺序来选取潜水搅拌机的安装系统，当然四种安装系统也不只有安装顺序的不同。之后的文章，小编将四种安装系统的不同注意事项总结分享给大家，希望大家能有所关注。

推流式潜水搅拌机的的拆装检查详解

在购置和安装推流式潜水搅拌机设备之前我们需要对潜水搅拌机设备进行拆装检查。

对于潜水搅拌机的拆装步骤，我们需要安装潜水搅拌机的本身结构，采取正确的顺序进行拆装检查。

根据设备本身结构，我们一般是先拆搅拌机的附件，然后再拆主机部分。

拆装检查的主要内容包括：

1、检查压填料或机械密封情况，如轴套、压盖、底套、减压环、封油环、口环、隔板、衬套等密封的间隙是否合乎要求，属于轴瓦结构的要测定间隙；

2、要测定泵体各部件间隙；

3、轴的弯曲度检查，校验压力表、阀、检查润滑油泵、封油泵、冷却器、过滤器及管线等；检查活塞连杆机构。 正确的拆装步骤可以防止我们在拆装过程中对设备有所损坏，也为我们之后安装潜水搅拌机设备打好基础。

优质潜水推流搅拌机标准规范总结

一个优质的潜水推流搅拌机设备，需要各方面都符合相关规范。那具体规范有哪些呢？

首先、总体目测

机身外表应平整光滑，色泽一致。潜水搅拌机上应固定上明显的红色转向标志，指示叶轮的旋转方向。

第二、叶轮

叶轮转动应灵活、平稳、无卡滞；直径小于等于800mm的叶轮应做平衡试验，直径大于800mm的叶轮应做静平面试验；叶片表面应平整光滑，并对几何形状及尺寸进行检测，叶片的断面形状误差与名义尺寸偏差不得大于3%。

第三、机械密封

潜水搅拌机及其配套的潜水电机应采用双向机械密封结构；潜水电机的机械密封性能应良好，无渗漏。

第四、潜水电潜水电机的定子绕组对机壳的绝缘电阻，冷态时应不小于50M Ω ；在频率为50Hz，额定供电电压380V时，电机的定子绕组应能承受试验电压有效值为1760V，历时1分钟的耐压试验而不被击穿。

以上规范是一个标准的潜水推流搅拌机最基本的要求，是设备能正确工作的前提。

潜水推流搅拌机使用中必须知道的注意事项

在潜水推流搅拌机设备使用过程中，我们常常对这个小型的污水设备掉以轻心，觉得无所谓。正是这个小型的污水设备，很多时候出现连带现象，影响我们整个工程的进展。

潜水搅拌机必须知道的安全知识：

- 1、潜水搅拌机设备必须完全潜入水中工作。
- 2、不能在易燃易爆或有强腐蚀性液体的环境中工作。
- 3、钢膨胀螺栓须按要求固定。
- 4、安装完毕后，将电缆拉紧固定好。

当然也不并不是注意到以上四点，我们就可以安枕无忧了。在潜水搅拌机的使用过程中，我们也需要时刻留意设备是否处于正常的运行模式，在出现任何异常时，我们需要马上对其停止工作进行检查，解决故障后再进行作业。