15085审核,15085标准

产品名称	15085审核,15085标准
公司名称	上海镭朔信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区曹安公路3918号
联系电话	4006285882 13167050230

产品详情

15085审核涉及认证样品的图纸审核以及工厂焊接质量体系认证，审核要点可咨询镭朔公司,15085标准是欧盟焊接体系认证标准，15085认证申请热线：400 628 5882

EN15085-3:设计要求

焊接责任人在体系中主要任务：1、焊接责任人及代表的职责分工表确定职责范围。2、根据EN15085-2的附录B内可以看出：所有焊接相关的任务都需要焊接责任人确定、执行、确认。3、对焊接人员的确认和检查标准的确认都有焊接责任人员进行。

EN15085-5:检验、试验与文件

三、焊接责任人

EN15085-4:生产要求

EN15085-2:焊接企业的质量要求及资格认证

所有机构均可按照此标准进行测试。但由于涉及专业领域，为了更加安全可靠，政府机构通常会委托三方机构进行测试，并出具详细的报告。目前此标准在德国乃至欧盟地区比较盛行，因此相关的认证也是欧洲的机构处于业内权威地位。

1、标准概括：

四、焊缝的质量等级

2、对标准的个人理解:

EN15085-1:总则

1、由设计人员根据产品的承载状态和安全性需求，经过计算后确定焊缝的质量等级。2、焊缝质量等级决定了焊缝的缺陷质量等级和焊缝检验等级。而焊缝检验等级决定了需要采用何种检验方式，对焊缝必须全部进行外观检验（VT）。具体见EN15085-3表4。3、焊缝的检验由主管焊接责任人进行指导并监督。

二、认证级别及其要求

一、EN 15085标准概括+对标准的理解

一个核心：主管焊接责任人能力要求：根据技术知识分为A/B/C级。根据不同的级别可以担任不同认证等级的主管焊接责任人。责任要求（DIN6700-2）：与焊接企业组织关系使他能够完全无限制地履行DIN EN
719和该标准中的任务和职责。为此这些人员必须具有指导权利和独立于生产技术实际压力的决定权。

1、焊接是一个特殊过程，关键在于过程质量的控制。2、在焊接实施前，需要对材料、设备、工艺、人员和工作条件采用工作试件的方式进行试验，并确认是否能达到质量要求。3、焊接管理人员（焊接责任人）必须被证明具备相应知识，要达到相应的要求。4、焊接人员必须定期考核以保证其技能一直以满足要求。5、从合同评审开始到终产品交付，焊接责任人员必须全程监督。标准认证；

认证级别

EN15085是一套针对轨道车辆和车辆部件的焊接认证体系，在交通轨道行业广泛流行。
标准名称：轨道应用—轨道车辆和车辆部件的焊接认证体系 （Railway applications-Welding of railway vehicles and components）。 EN15085系列标准自2008年4月起在德国正式开始执行，此标准是针对轨道交通和车辆部件的焊接的认证体系，该标准目前已经逐步取代原德国DIN6700系列标准。目前随着我国轨道交通事业的发展，我国的轨道事业相关企业出口产品日益增加，通过此类标准体系的认证是我国轨道车辆和车辆部件企业出口到欧盟必备的条件。

EN15085焊接质量体系标准是针对轨道车辆及其部件的焊接质量的一个标准。此标准由5部分组成：

测试机构