

20铬无缝钢管 山东豪行钢管制造公司

产品名称	20铬无缝钢管 山东豪行钢管制造公司
公司名称	山东豪行金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区大东钢管城
联系电话	18954452221

产品详情

20铬无缝钢管生产的生产制造工艺可分为冷拔、冷轧、热轧、热扩四种基本方式，钢管的材质为10#、20#、35#、45#称为普通钢管，按照用途分为结构用无缝钢管;输送用无缝钢管;锅炉用无缝钢管;锅炉用高压无缝钢管;化肥设备用高压无缝钢管;地质砖探用无缝钢管;石油砖探用无缝钢管;石油裂化用无缝钢管;船舶用无缝钢管;冷拔冷轧精密无缝钢管;各种合金管。无缝钢管表示方法为外径，壁厚，20铬无缝钢管主要用于机械加工，煤矿，液压钢，等多种用途。

20铬无缝钢管的质量要想过关，需通过以下的一些检测，这样质量才能有保证，从而避免在使用过程中一些不必要的问题出现。

1.化学成分分析。可采用仪器分析法和化学分析法。用于化学分析的试样分熔炼试样、锭钻屑试样、管材试样。熔炼试样一般采用仪器分析法、管材成品试样采用化学分析法和一起分析法。

2.尺寸和外形检测。检查内容主要包括壁厚、外径、长度、弯曲度、椭圆度、端口坡度及钝边角度和异形钢管横截面形状等。

3.表面质量检测。人工肉眼检查和无损探伤检查，无损检测的方法有很多，如超声波探伤、涡流探伤、磁粉探伤、漏磁探伤、电磁超声波探伤和渗透探伤等。每种方法各有优缺点。适合检测钢管表面或者近表面：涡流探伤、磁粉探伤、漏磁探伤、渗透探伤。其中渗透探伤仅限于钢管表面开口缺陷的检查；磁粉探伤、漏磁探伤、涡流探伤只限于铁磁性材料检查。涡流探伤对点状缺陷比较敏感，20铬无缝钢管，其他探伤对裂纹敏感。而超声波探伤对对钢管表面检测反应比较迅速，对钢管内部定性分析尚存在一定的困难，并且超声波检查还受到钢管的形状和晶粒度的限制。

- 4.化学性能检测。在常温或一定温度下的力学性能实验，液压试验和腐蚀试验。
- 5.工艺性能试验。包括压扁实验、环拉实验、扩口和卷边实验、弯曲实验。
- 6.金相分析。包括低倍和高倍检查。
- 7.石油专用管螺纹参数检测。包括接箍纹检测、管体螺纹检测以及管体与接箍拧紧后的检测。

20铬无缝钢管椭圆即成品横截面呈椭圆形。在拔制过程中使用了模孔是椭圆形的拔管模或者在矫直时由于20铬无缝钢管两端弯曲过大，在矫直过程中上下窜动，20铬无缝钢管外径过大推入时卡住、钢管尾部甩动过大以及各对矫直辊之间压下量分配不均等均会产生这种缺陷。如果由于模孔椭圆而产生缺陷应更换拔管模。若20铬无缝钢管椭圆是在矫直过程中形成的，应消除矫直时造成椭圆的有关原因。

20铬无缝钢管-山东豪行钢管制造公司(图)由山东豪行金属材料有限公司提供。“无缝钢管,精密钢管,冷拔管,异型管,耐磨板”就选山东豪行金属材料有限公司(www.sdhxggc.cn),公司位于:山东聊城经济开发区蒋官屯大孟营,多年来,山东豪行金属坚持为客户提供好的服务,联系人:张经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。山东豪行金属期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.hxggcj.cn)还是从事山东无缝管,山东无缝钢管,辽宁无缝钢管厂家的厂家,欢迎来电咨询。