

全国批发慈愿古法琉璃佛像厂家直销

产品名称	全国批发慈愿古法琉璃佛像厂家直销
公司名称	厦门慈愿网络科技有限公司
价格	100.00/1
规格参数	慈愿:123 6.5:33 福建:52
公司地址	湖里区禾山路2419号3楼（厦门星际电器有限公司(北区)）
联系电话	18046233551

产品详情

慈愿古法琉璃药师七佛/药师坛城-真琉璃佛像

古法琉璃是琉璃的种类之一，采用“琉璃石”加入“琉璃母”烧制而成。古法琉璃，亦称“琉璃”。是在1400多度的高温下烧制而成，常见种类有手工琉璃、脱蜡琉璃等，其色彩流云滴彩、美轮美奂；其品质晶莹剔透、光彩夺目。古法琉璃相传是公元前493年越国的范蠡(lí)铸剑时所发现，范蠡认为此物是天地阴阳造化所达成的极致，于是将其随剑一起献给越王。越王感念其铸剑之功，原物赐还，并命名为“蠡”。其后，“范蠡”访遍能工巧匠，将“蠡”打造成精美的首饰作为定情之物送给了西施。同年因为战事，西施前往吴国和亲，西施不得不舍情取义，临别时将“蠡”送还。传说中西施的眼泪滴在这“蠡”上，天地日月为之所动，至今还可以看到泪水在其中流动，被后人称之为“流蠡”（琉璃谐音）。古法脱蜡琉璃制作流程可分为下面几个部分：（一）造型设计将设计创作理念绘成平面设计图稿，再雕塑立体原型。为了有完美的比例与美感，每一笔一刀都必须极其精准细腻。（二）制硅胶模在原型的表面涂上硅胶并以石膏固定外型，再制成硅胶阴模。（三）灌制蜡模灌入热融的蜡，待其自然冷却成型为阳模，其中镂空与倒角的细节转折处必须靠细心、耐心与双手的巧劲小心拆取。（四）细修蜡模将蜡阳模、毛边、气孔细心修补。（五）制石膏模将耐火石膏灌铸在修饰后的蜡模外，制成含蜡石膏模，再以蒸汽加温脱蜡，即成耐火石膏阴模。（六）进炉烧制将石膏模与配置好的玻璃料放进炉内慢慢加温到1000C左右，水晶玻璃软化流入石膏模内成型。（七）拆石膏模待其降温冷却后从炉内取出，小心拆除石膏模取得琉璃作品粗胚。（八）研磨、抛光将作品不断重复地研磨、抛光，直至使琉璃的光泽透射出来，展现晶莹的质感，即可完成作品。（九）签名、包装确认琉璃作品完善后镌刻签名、包装完成。