

油封 橡胶油封 骨架油封 进口国产油封

产品名称	油封 橡胶油封 骨架油封 进口国产油封
公司名称	速宙机电设备(上海)有限公司
价格	3.00/件
规格参数	分类:油封 材质:天然橡胶 型号:50*70*12
公司地址	嘉定区塔城东路49号
联系电话	86 021 67182013 13611619488

产品详情

分类	油封	材质	天然橡胶
型号	50*70*12		

为了发展经济、繁荣市场，本公司厂家直销、专业批发、国产骨架油封、无骨架油封、台湾nak、tto、tc、拥有国内外多个品牌油封的代理销售权，已有十余年的销售代理经验和国内多家单位拥有紧密的合作关系，由于市场价格变动较大，所以本公司产品一般以客户来电咨询为准，热忱希望你的来电，速宙一定会成为你的好帮手。油封是用来封油（油是传动系统中最常见的液体物质）的机械元件，它将传动部件中需要润滑的部件与出力部件隔离，不至于让润滑油渗漏和外部灰尘、泥水等杂质进入。凡是运转箱体内有液体润滑油而又与外部相连接的部位都需要油封。第一台内燃机的轴密封是简单的填料，在二十世纪二十年代被皮革唇形密封取代。二十世纪三十年代，与矿物润滑油相容的合成橡胶被推广之后，用其制作的品种繁多、外观各异的唇形密封不断出现。目前大致可分为：毛毡油封、橡胶油封、复合材质油封、迷宫式油封、螺旋式油封、机械式油封等，并且出现了安装方便的多种剖分式油封。毛毡油封是较早使用的一种油封，由于其密封效果差，磨损很快，使用寿命很短，已不被大量使用。目前，大量应用的是橡胶骨架油封，其密封性能较好，但是由于其材料的局限，密封寿命较短，更换频繁，使得更换油封的停机成本远远超过油封本身的价格。传统橡胶骨架油封的密封原理使用之前，油封的唇口内径比轴径小（旋转孔用油封的唇口外径比孔径大），具有一定的过盈量。安装后，油封由于唇口过盈和自紧弹簧（带有弹簧的油封）的收缩会对旋转轴产生一定的径向压力。同时，油封在弹簧收缩而产生的抱紧力作用下，能够克服轴在旋转状态下因轴的振动、跳动所产生的间隙，使油封的唇口能够紧贴在轴的表面上。工作时，油封唇口与旋转轴表面形成一个密封接触环带。在密封腔内油压的作用下，润滑油渗入油封唇口与旋转轴之间形成极薄的一层油膜。油膜受油液表面张力的作用，在旋转轴表面和油封唇口外沿之间形成一个“新月面”防止油液外溢，起到密封的作用；另一方面还可以起到油封唇口与轴表面之间的润滑作用。传统橡胶骨架油封的材质性能油封密封性能的优劣，很大程度上取决于油封材料的性能。因此，了解油封材料的性能是取得理想密封效果的前提。常见的橡胶油封材质如下：丁腈橡胶（nbr）：具有良好的耐矿物油和植物油性能，耐磨、耐老化、同时具有很好的弹性，是多用途的弹性材料，能够适用于低浓度或低温的无机物、碱和酸。氟橡胶(fkm)：氟橡胶在高温（最高250摄氏度）条件下，仍具有很好的物理性能。通常还具有非常好的耐油、燃油、溶剂及化学品性能。不推荐使用于低分子量的酯类和醚类物质，以及酮和胺。在易于导致其它的弹性体材料快速老化和劣化的工况条件下，氟

橡胶是首要考虑的。硅橡胶（sil）：硅橡胶的物理机械性能（抗张、断裂强度及极限拉伸）比其他橡胶差，但是它具有很低的摩擦系数和压缩形变，适用于某些特定的条件下运用。它较好的耐矿物油性能，但是不耐汽油、酸和氯化溶剂。随着现代工业的发展，对能够满足高温、高压及高速等苛刻工况的油封的需求越来越迫切，生产的连续性也要求油封具有更长的使用寿命。因此更多新型油封相继被开发出来，如：新型复合材料的唇型油封、迷宫式油封、螺旋式油封、机械式油封等。这类新型油封从材料、密封形式、结构设计等不同角度进行升级，以满足高温、高压、高速等需求，并提高密封效果，降低磨损，延长使用寿命。性能稳定的剖分式油封的出现，有效避免了繁琐的设备拆装，使油封的更换工作更为简单、快捷，最大限度的提高了生产的连续性。最新的油封技术不仅能够防止漏油，而且能够起到防止外界污染物进入轴承箱、保护轴承的作用，因而人们也称之为轴承保护器。

骨架油封结构有三部分组成：油封体、加强骨架和自紧螺旋弹簧。密封体按照不同部位又分为底部、腰部、刃口和密封唇等。通常，在自由状态下的骨架油封，其内径比轴径小，即具有一定的“过盈量”。因此，当油封装入油封座和轴上之后，油封刃口的压力和自紧螺旋弹簧的收缩力对轴产生一定的径向紧力，经过一段时间运行后，该压力会迅速减小乃至消失，因而，加上弹簧可以随时补偿油封自紧力。密封原理：由于在油封与轴之间存在着油封刃口控制的油膜，此油膜具有流体润滑特性。在液体表面张力的作用下，油膜的刚度恰好使油膜与空气接触端形成一个新月面，防止了工作介质的泄漏，从而实现旋转轴的密封。油封的密封能力，取决于密封面油膜的厚度，厚度过大，油封泄漏；厚度过小，可能发生干摩擦，引起油封和轴磨损；密封唇与轴之间没有油膜，则易引起发热、磨损。因此，在安装时，必须在密封圈上涂些油，同时保证骨架油封与轴心线垂直，若不垂直，油封的密封唇会把润滑油从轴上排干，也会导致密封唇的过度磨损。在运转中，壳体內的润滑剂微微渗出一点，以达到在密封面处形成油膜的状态最为理想