

10cc静电喷漆齿轮泵浦10cc静电输漆齿轮泵浦

产品名称	10cc静电喷漆齿轮泵浦10cc静电输漆齿轮泵浦
公司名称	肇庆市端州区盈晖机械配件经营部
价格	1.00/台
规格参数	型号:Y-PUMP-10cc 规格:10cc 品牌:盈晖
公司地址	肇庆市端州区东湖一路8号奔成天悦8幢13号商铺
联系电话	13376568169

产品详情

DISK齿轮油漆泵

涂料定量齿轮泵浦广泛应用于自动化喷漆机和DISK圆盘式静电喷涂机上。齿轮泵浦在电机驱动下源源不断把涂料平稳定量输送到作业区；没有气动泵脉动所造成涂料输送不稳定及清洗不方便之缺点。盈晖涂料齿轮泵浦固定在调速电机上，通过变频器或调速器调节转速快慢来实现控制涂料输出流量大/小。驱动方式一般采用电机驱动。

大扬齿轮泵浦采用耐磨合金钢及不锈钢材料精制而成，该材料具有耐磨防锈；传动轴选用耐磨耐腐蚀密封圈密封，有效防止由传动轴所造成的渗漏；泵浦使用保养简单换色方便快捷之优点。适用于各类带颗粒性油漆、水性漆、氟碳漆、PU、UV、PE、银粉油漆、油墨、胶水等化学液体定量稳压输送。规格：1.5cc、3cc、5cc、6cc、10cc(流量)。（可代客户定做泵浦及维修泵浦）广泛用于：金属或木制门窗、楼梯扶手、机车、自行车、电动车、汽车、家电、电镀喷油、小五金、乐器、电子、建筑材料等喷漆设备行业。

1泵浦安装和使用方法 泵浦它是高密度的产品，装配时严禁敲打泵浦轴心

（注意）免造成泵浦轴心嵌入泵浦不会动弹 涂料入口（注）管路请随时详细清洗干净，料管老旧时请随时更新，勿留涂料残渣，造成细微颗粒质进入泵浦寿命易减短。

新机运转前请先确定调慢转速，使泵浦寿命增长

新机运转时如出口液体渗出，请锁紧出口螺丝及进涂料管路

所有的机械零件它都会因随着使用时间而磨损，造成压力缓慢的减少，液体外漏情况也会慢慢增。

2 新机故障及排除： 请先检查泵浦轴心是否有转动，无转动请检查联轴器及联轴器轴心螺丝是否与马达锁紧，至使造成其无法转动原因

确定涂料入口管路，出口螺丝是否有畅通（因阻塞，涂料易无法注入） 通知维修人员

3功能知识小百科： 您应该同时备有两颗以上泵浦，以防损坏造成工作停顿损失

因为涂料稀，浓度，请提供涂料粘度资料与公司人员，以便提供适合之泵浦使用。

当液体稍微渗漏即表示，油封疲乏，请更换原厂油封，以免造成泵浦主机体更大磨损。

一、工作原理：由装在壳体内的一对齿轮所组成，齿轮两侧都有端盖、壳体、端盖和齿轮的各个齿间槽组成了许多密封工作腔，这个壳体的内部类似“8”字形，由两个齿轮，泵体与前后盖组成两个封闭空间，是容积泵的一种，就是两个尺寸相同的齿轮在一个紧密配合的壳体内相互啮合旋转，当齿轮转动时，齿轮脱开侧的空间的体积从小变大，形成真空，将液体挤入管路中去。吸入腔与排出腔是靠两个齿轮的啮合线来隔开的。在齿轮泵的工作过程中，只要两齿轮的旋转方向不变，其吸、排油腔的位置也就确定不变。齿轮泵的排出口的压力完全取决于泵进口压力的大小。

二、涂料齿轮泵特点：

齿轮泵结构简单、噪声低、输送平稳、自吸性能好、工作可靠、使用寿命长。

三、用途说明：广泛使用于油漆、涂料、固化剂、油墨等流体介质，定量精密输送。

四、涂料齿轮泵常用的规格有：1.5CC；3.0CC；5CC；6CC；8CC；10CC

五、涂料齿轮泵的使用维护：该泵是靠齿轮转动来输送，属于精密部件。

1、在安装时：必须保持在同一水平或垂直度上安装，绝对不能有任何偏差。

2、在使用时：A、新泵已经用轻矿油调试过泵体，因此泵体的部分中可能残留有部分轻矿油。将喷枪或回流管放入涂料桶中，将残留的轻矿油放出，直到有干净的涂料或液体流出。B，涂料等流体介质需要充分的过滤，必须绝对保证涂料等介质中没有微颗粒。请在进料前面加个过滤器装置，或精密过滤器等就能充分解决问题。同时也必须保证料桶不能有尘等吹进。

3、齿轮泵在每次使用后：必须马上用清洗涂料等介质的溶剂清洗干净，用打循环的方式清洗，如果没有及时清洗干净泵，残留在泵中的涂料会干枯结成块，下次使用时就会磨损齿轮和密封件，泵的使用寿命应付以缩短。

4、在维修保养时：A，齿轮泵出轴在第一次有漏液时，可以不用马上更换密封件，靠撵紧出轴处的黄铜螺母就可，但必须保证出轴能转动。依次这样操作，直到螺母撵到底了，出轴还能旋转却还漏液时，就需要更换密封件了。B，在更换密封件时，要充分清洗干净精密零部件，不能刮伤。装配时要按序细心安装。C，清洗后安装时，一定要保持在同一水平或垂直度上的安装，绝对不能有任何的偏差。偏差容易造成磨损和加速齿轮泵的磨损。

感谢您对我们的支持！如需对产品更多了解请致电盈晖。